

# IRBP C

## Gamma Posizionatori



Questo posizionatore è progettato per applicazioni che richiedono due stazioni di lavoro – saldatura e carico – e dove non è necessario manipolare il pezzo durante la saldatura (banco fisso).

Software adattativo dinamico, più posizionamento rapido significa riduzione dei tempi ciclo ed elevata produttività.

La configurazione della macchina, permette all'operatore di eseguire operazioni di carico e scarico in modo ergonomico.

Inoltre l'operatore è protetto dai rischi derivanti dal processo di saldatura.

I posizionatori IRBP C richiedono poco spazio per la loro installazione.



### Caratteristiche generali

Tutti i posizionatori ABB garantiscono agli utenti una soluzione completa ed efficiente.

Hanno una struttura robusta per assicurare la massima stabilità.

Tutti gli assi sono completamente coordinati con il robot sia durante la programmazione, sia durante il funzionamento. I posizionatori sono semplici da utilizzare grazie a chiare istruzioni di programmazione.

Si servono dello stesso sistema di guida e software dei robot. Il software dinamico (HPP High Performance Positioner) compensa automaticamente gli effetti della forza di gravità, inerzia e attrito per permettere movimenti rapidi e grande fedeltà alla traiettoria preimpostata. Il software Load Id del robot, è utilizzato per eseguire i calcoli di ottimizzazione.

I posizionatori sono impiegati per la manipolazione dei pezzi durante la saldatura ad arco, taglio termico ed altre applicazioni.

Per soddisfare le esigenze degli utenti, possono essere

integrati con una gamma completa di distributori pneumatici o idraulici e con collettori per segnali elettrici (24 canali che utilizzano ProfiBus, DeviceNet, InterBus etc.). I posizionatori ABB sono accuratamente studiati per garantire elevate prestazioni occupando un minimo spazio al suolo.

Le dimensioni standardizzate delle tavole portapezzo semplificano notevolmente i cambi di attrezzature

I posizionatori ABB possono essere forniti con tutti i dispositivi di sicurezza secondo le normative vigenti.

		250C	500C	750C	2000C
Capacità di manipolazione	kg	250	500	750	2000
Coppia	Nm	350	650	900	3800
Massima inerzia	kgm <sup>2</sup>	40	150	300	1200
Massimo momento flettente	Nm	650	3300	5000	25000
Massima velocità	rpm	30	25	25	15
Ripetività (r=500)	mm	0.1	0.1	0.1	0,1

#### Posizionatore 500C

A	B	C
800	1852	2450

#### Posizionatore 1000C

A	B	C
900	1952	2930

