

# MultiArc

Saldatura ad arco



## **MultiArc il più innovativo sistema di saldatura**

MultiArc è un nuovo concetto per la saldatura ad arco nel quale più di un robot e un posizionatore possono muoversi simultaneamente gestiti da una sola unità di controllo: il nuovo IRC5 di ABB.

Grazie alla sua efficacia e precisione, MultiArc rappresenta oggi la migliore soluzione per la saldatura ad arco.

La nuova unità di controllo IRC5 può controllare più robot in abbinamento a un posizionatore.

Nella saldatura ad arco il multiprocesso significa accuratezza elevata, migliore qualità, tempi ciclo più brevi, ingombro ridotto e maggiore produttività.

## **Know-how elevato nei processi di saldatura**

Sviluppato in stretta collaborazione e per rispondere alle esigenze dei clienti dell'industria automobilistica, MultiArc si basa su un know how elevato e anni di esperienza in processi di saldatura ad arco. Il risultato: semplicità di utilizzo, rapidità di installazione e di avviamento, versatilità e flessibilità che sono caratteristiche distintive di ABB.

## **MultiArc - un concetto unico per diverse esigenze**

Grande o piccolo – ma sempre veloce! Per rispondere alla moltitudine di richieste dei clienti, tra le configurazioni standard di MultiArc ci sono soluzioni con due robot IRB140 o IRB1400 o IRB2400, integrati con uno dei posizionatori IRBP (tipo R, K, D oppure L).

Queste configurazioni standard coprono la maggior parte delle applicazioni industriali di saldatura ad arco, ma non escludono la possibilità di configurazioni più complesse e possono essere progettate specificatamente in base alle esigenze del singolo cliente.

Oltre a quelli sopracitati possono essere utilizzati anche altri tipi di robot con cui sarà possibile, per esempio, effettuare anche operazioni di carico / scarico da un sistema di saldatura incrementandone così la produttività ed abbattendone i costi.

### Caratteristiche e vantaggi di MultiArc

- Un'unica unità di controllo che coordina due processi di saldatura significa un sicuro e preciso controllo di movimento e l'eliminazione dei tempi di sincronizzazione; tutto ciò, unito ad una maggiore accuratezza della traiettoria e perfetta ripetibilità, significa tempi ciclo più brevi e maggiore produttività.
- Due processi di saldatura coordinati tra loro consentono:
  - una maggiore e migliore distribuzione del calore riducendone il rischio di deformazione e salvaguardando la qualità del prodotto.
  - la riduzione dell'ingombro, l'aumento della flessibilità e la riduzione dei costi fissi di produzione.
  - maggiore efficienza rispetto ad una soluzione con un singolo robot, quindi un sostanziale incremento della produzione.

Il principio fondamentale di ABB nella saldatura ad arco robotizzata è quello di ottenere la massima produzione ad un costo più basso, mantenendo inalterata la qualità più elevata.



### MultiArc - un nuovo livello fissato da ABB

Le soluzioni Multirobot sono utilizzate sempre più largamente e così ABB ha semplificato l'uso di questi sistemi. La programmazione è semplice e poiché è molto simile al sistema con un singolo robot, i tempi di programmazione sono sensibilmente ridotti.

Le celle di saldatura MultiArc sono costruite con elementi standard ABB che assicurano affidabilità e lunga durata. MultiArc ABB aumenta la produttività ma non la complessità!

### Esempi:

