



SHARK 282 CCS



Segatrice a nastro per il taglio da 45° destra a 60° sinistra Shark 282 CCS (Cut Control System).

- Funzionamento: dopo aver alimentato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da una molla che bilancia la struttura e un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento; eseguito il taglio l'arco

viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra. Nelle versioni MA (con morsa pneumatica) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera)
CARATTERISTICHE TECNICHE (vedi SHARK 282)

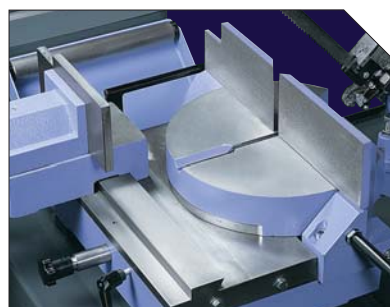
Scie à ruban pour coupes de 45° à droite à 60° à gauche, Shark 282 CCS (Cut Control System). Machine qui utilise le poids de la tête qui est contrôlée par un ressort et un frein hydraulique avec une vanne de réglage de la vitesse de descente de la tête, pour exécuter les coupes individuelles de façon autonome à une pression constante.

Sur le modèle SHARK 282 MA (étai automatique) l'ouverture et la fermeture de l'étai se font au moyen d'une vanne à commande manuelle (ou en option par pédale).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (voir SHARK 282)

network

11



mm	kw	m/min	mm				kg
				0°	45° E	60° E	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	220	280x220	440
				230	200	220x200	
				110	100	140x100	
				180	160	200x120	