



SHARK 282 SXI evo

italiano
française

SHARK 282 SXI evo

centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata in tutte le posizioni operative.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliester, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare:
 - diagnostica (messaggi nella lingua di utilizzo)
 - allarmi (descrizione delle cause)
 - stato degli ingressi e delle uscite
 - conteggio dei tagli
 - tempo impiegato per il taglio eseguito
 - assorbimento motore lama
 - tesatura lama
 - velocità lama
 - visualizzazione numerica della posizione della testa

- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55

- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.

- Studio di altri eventuali cicli di taglio speciali per applicazioni dedicate sostituendo la EEPROM.

- Nuova centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

- Ampia superficie di lavoro con piano rotante montato su un cuscinetto a rulli di diametro 265 mm, precaricato con cuscinetto reggisplinta.

- Doppia velocità di rotazione del nastro (36/72 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 20 a 90 m/min).

- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.

- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.

presente di serie.

- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio, nella lingua di utilizzo.

Shark 282 SXI evo, scie semi-automatiche elettroidrauliche, a funzionamento stesso in ciclo manuale e semi-automatico dinamico, dotata di controllore MEP 28, per tagli da 45° a destra a 60° a sinistra.

MEP 28 fa parte della ultima generazione di controllori che MEP ha concepito e studiato esclusivamente per le sue scie semi-automatiche.

Ciclo semi-automatico: il demarrage del ciclo dà luogo alle operazioni seguenti: chiusura dell'eterno e demarrage del motore - discesa della testa per l'esecuzione della coupe - arresto del motore - ritorno della testa - apertura dell'eterno.

Ciclo semi-automatico /dinamico: abbassando la testa manualmente fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semi-automatico.

ALCUNE CARATTERISTICHE: - Nuova consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata in tutte le posizioni operative.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliester, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display per visualizzare:

- diagnostica (messaggi nella lingua del paese d'utilizzo);
- allarmi (descrizione delle cause);
- stato degli ingressi e delle uscite;
- conteggio dei tagli;
- tempo necessario per la coupe effettuata;
- assorbimento motore lama;
- tensione della lama;
- velocità della lama;
- affichage numérique de la position

- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55

- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.

- Studio di altri eventuali cicli di taglio speciali per applicazioni dedicate sostituendo la EEPROM.

- Nuova centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

de la tête.

- Poignée de commande du cycle manuel à 24 V, IP55.
- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.
- Analyse éventuelle d'autres cycles de coupe spéciaux pour des applications dédiées (remplacement de la EEPROM).
- Nouvelle centrale hydraulique de dernière génération, à efficacité élevée et consommations énergétiques réduites.
- Vaste surface de travail avec plan rotatif, monté sur un roulement à galets mesurant 265 mm de diamètre, qui est préchargé par butée.
- Deux vitesses de rotation du ruban (36-72 m/mn); la machine est dotée d'une fiche PRE-INSTALLÉE pour le logement de l'inverter électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 20 à 90 m/mn).
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, en fonction des dimensions des barres à couper.
- Groupe de l'étau coulissant longitudinalement droite/gauche, avec dispositif d'accostage rapide et fonctionnement automatique même lorsque la machine est en cycle manuel.
- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur l'afficheur.
- Socle avec cuve extractible pour le liquide de réfrigérant.
- Pompe électrique pour la lubrification et le réfrigération du ruban.
- La machine est pré-équipée pour le montage du kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION); la lubrification traditionnelle avec des huiles émulsifiables est installée de série.
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse.
- La machine est pré-équipée pour le déplacement par transpalette.
- Butée réglable permettant d'effectuer des coupes de dimensions identiques.
- Bras d'appui de la barre avec rouleau, prévu pour l'application des tables de chargement.
- Ruban bi-métal pour barres pleines et profilés.
- Clés de service -notice d'utilisation et d'entretien (dans la langue d'emploi) et pour pièces détachées.

de la tête.

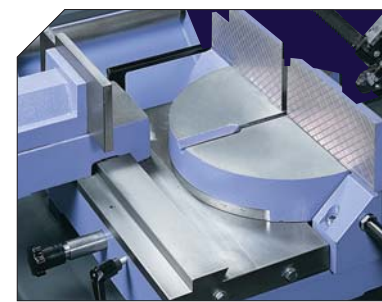
de la tête.

de la tête.

de la tête.

de la tête.

de la tête.



Shark 282 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, con controllore MEP 28, per tagli da 45° destra a 60° sinistra.

progettazione MEP studiato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

- Ciclo semiautomatico: all'avvio del ciclo segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.