



SHARK 332 SXI evo

italiano
française

SHARK 332 SXI evo

centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata in tutte le posizioni operative.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare:

- diagnostica (messaggi nella lingua di utilizzo)
- allarmi (descrizione delle cause)
- stato degli ingressi e delle uscite
- conteggio dei tagli
- tempo impiegato per il taglio eseguito
- assorbimento motore lama
- tesatura lama
- velocità lama
- visualizzazione numerica della posizione della testa

- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.

- Studio di altri eventuali cicli di taglio speciali per applicazioni dedicate sostituendo la EEPROM.

- Nuova centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.

- Doppia velocità di rotazione del nastro (40/80 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 20 a 90 m/min)

- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.

- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.

- Piedistallo che consente di recuperare totalmente il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni)

- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL)

- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama

(OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.

- Dispositivo pulilama a spazzola.

- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.

- Asta millimetrata con battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.

- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.

- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio, nella lingua di utilizzo.

Shark 332 SXI evo, scie semi-automatiche elettroidrauliche, a funzionamento *même en cycle manuel* et *semi-automatique dynamique*, dotée de contrôleur MEP 28, pour coupes de 45° à droite à 60° à gauche.

MEP 28 fait partie de la dernière génération de contrôleurs que MEP a conçus et étudiés exclusivement pour ses scies semi-automatiques.

Cycle semi-automatique: le démarrage du cycle donne lieu aux opérations suivantes: fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

Cycle semi-automatique /dynamique: en abaissant la tête manuellement jusqu'à la position désirée et en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre.

QUELQUES CARACTERISTIQUES:

- Nouvelle console comprenant toutes les commandes centralisées, montée sur un bras articulé qui permet d'accompagner toutes les positions de travail de l'opérateur.

- Clavier doté de membrane à basse tension, en polyester, avec boutons thermoformés à effleurement et signal acoustique lors de l'activation.

Afficheur permettant de visualiser :

- diagnostic (messages dans la langue du pays d'utilisation) ;
- alarmes (description des causes) ;
- état des entrées et des sorties ;
- comptage des coupes ;
- temps nécessaire pour la coupe effectuée ;
- absorption moteur lame ;
- tension de la lame ;
- vitesse de la lame ;
- affichage numérique de la position de la tête.

- Poignée de commande du cycle manuel

à 24 V, IP55.

- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.

- Analyse éventuelle d'autres cycles de coupe spéciaux pour des applications dédiées (remplacement de la EEPROM).

- Nouvelle centrale hydraulique de dernière génération, à efficacité élevée et consommations énergétiques réduites.

- Support rotatif (monté sur un roulement de 420 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée) équipé de plaques d'appui des pièces, en acier et remplaçables.

- Deux vitesses de rotation du ruban (40-80 m/mn) ; la machine est dotée d'une fiche PRE-INSTALLÉE pour le logement de l'inverter électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 20 à 90 m/mn).

- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, en fonction des dimensions des barres à coupes.

- Groupe de l'étau coulissant longitudinalement droite/gauche, avec dispositif d'accostage rapide et fonctionnement automatique même lorsque la machine est en cycle manuel.

- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur l'afficheur.

- Socle permettant de récupérer complètement le liquide réfrigérant même lorsque la machine effectue des coupes aux angles maximums.

- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle avec pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

- Tiroir pour la récupération des copeaux, qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (voir accessoires en option).

- La machine est pré-équipée pour le montage du kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION) ; la lubrification traditionnelle avec des huiles émulsifiables est installée de série.

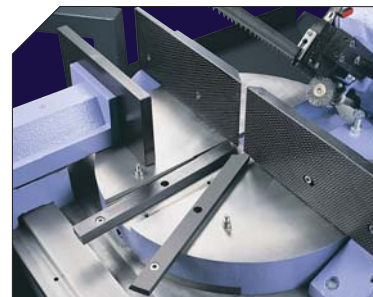
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse.

- La machine est pré-équipée pour le déplacement par transpalette.

- Butée réglable pour les coupes de même longueur.

- Bras d'appui de la barre avec rouleau, prévu pour l'application des tables de chargement.
- Ruban bi-métal pour barres pleines et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation et d'entretien (dans la langue d'emploi) et pour pièces détachées.



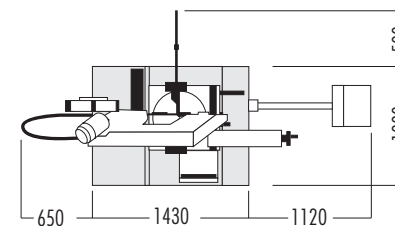
Shark 332 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, con controllore MEP 28, per tagli da 45° destra a 60° sinistra. Il MEP 28 rappresenta l'ultima generazione di controllori di

progettazione MEP studiato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche .

- Ciclo semiautomatico: all'avvio del ciclo segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Nuova consolle con tutti i comandi



mm	kw	m/min	mm	0°	45°	60°	45°	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260		
				260	250	270x200		
				180	170	170x170		
				200	180	200x160		670