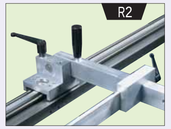
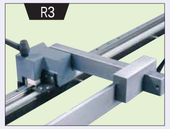
ACCESSORI - ACCESSOIRES



R2 BATTUTA RIBALTABILE (versione media) con scorrimento su guida in materia plastica "IGLIDUR" e asta in alluminio incisa.

R2 BUTEE BASCULANTE (moyenne grandeur) - Glissement sur glissiere avec patins en "IGLIDUR" - Tige millimetrée gravée en aluminium.

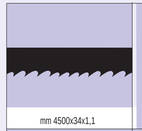


R3 BATTUTA RIBALTABILE (versione grande) con scorrimento su guide in acciaio con pattini a ricircolazione di sfere e asta in alluminio incisa.

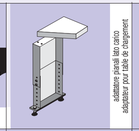
R3 BUTEE BASCULANTE (grand modèle) - Mouvement sur glissière linéaire en acier avec un bloc de glissement prechargé à billes. - Tige millimetrée gravée en aluminium.

K 250 pianale a rulli

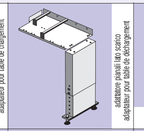
K 250 table à rouleaux



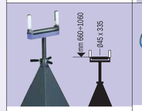
mm 4500x34x1.1



adattatore pianali lato carico
adaptateur pour table de chargement



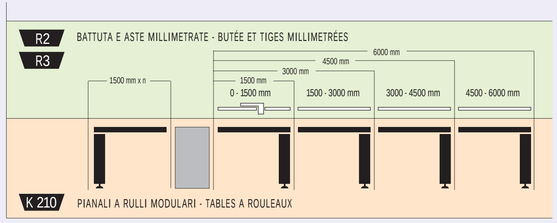
adattatore pianali lato scarico
adaptateur pour table de déchargement



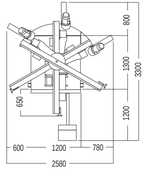
SB100 supporto barre - *support barres*

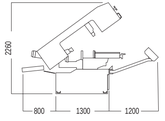
- kit sistema lubrificazione minimale
- *systeme de lubrification minimale*

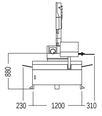
olio da taglio lt. 5 - *huile de coupe* 5 l.



PESO E DIMENSIONI - POIDS ET DIMENSIONS







SHARK 452 SXI evo kg 1110

SHARK 452 CCS kg 1080

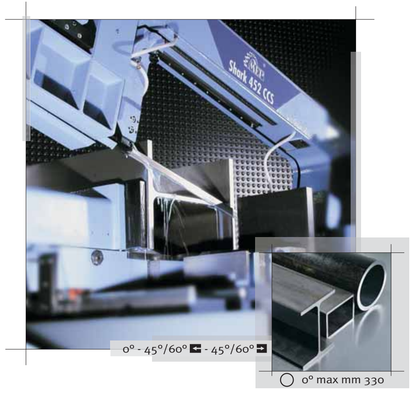
progetto grafico MEP 12/2006 - Stampa Graphic 5 Service

- La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso
- *La société constructrice se réserve la faculté d'effectuer des modifications sans aucun préavis*

RIVENDITORE - REVENDEUR

SHARK 452 SXI evo - 452 CCS

SEGATRICI A NASTRO - SCIE A RUBAN



SHARK 452 SXI evo - CCS

italiano
français

MEP

SHARK 452SXIevo-452CCS

Shark 452 SXI evo e 452 CCS, segatrici con nastro da 4500x27x0,9 mm, per il taglio di tubi, profilatti e travi fino a 450x330 mm a 0°.
- Macchine molto versatili che consentono di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

ALCUNE CARATTERISTICHE

- 1- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.
- 2 - Nuovo piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- 3 - Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- 4 - Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- 5 - Morsa ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- 6 - Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- 7 - Supporto verticale della testina mobille a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- 8 - Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- 9 - Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- 10 - Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- 11 - Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- 12 - Macchine predisposte per lo spostamento con sollevatore.
- Complete di nastro bimetallico, chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio, nella lingua di utilizzo.

Shark 452 SXI evo et 452 CCS, scies avec ruban de 4 500 x 27 x 0,9 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 450 x 330 mm à 0°.
- Machines à flexibilité élevée permettant d'effectuer des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.

QUELQUES CARACTERISTIQUES

- *1- Console comprenant toutes les commandes centralisées, montée sur un bras articulé qui permet d'accompagner toutes les positions de travail de l'opérateur.*
- *2- Nouveau plan rotatif où est gravée une échelle de précision ; il pivote sur un roulement à galets mesurant 280 mm de diamètre.*
- *3 - Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.*
- *4 - Support de la barre, doté de rouleau et situé à gauche du plan de coupe : il coulisse sur une glissière linéaire à recirculation de billes et peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.*
- *5- Etau rapide coulissant sur glissières linéaires à recirculation de billes.*
- *6- Tension de la lame avec transducteur électronique manuel.*
- *7- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une glissière linéaire à recirculation de billes.*
- *8- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.*
- *9- Pompe électrique pour la lubrification et le refroidissement du ruban.*
- *10- Pistolet pour le lavage des plans de travail.*
- *11- Cuve pour le liquide de refroidissement, logée dans le socle, et tiroir à copeaux.*
- *12- La machine est pré-équipée pour le déplacement par transpalette.*
- *Ruban bi-métal pour barres pleines et profilés.*
- *Clés de service -notice d'utilisation et d'entretien (dans la langue d'emploi) et pour pièces détachées.*

MEP SPA 61045 Pergola Italy - tel: +39-0721-73721 - fax: +39-0721-734533 - http://www.mepsaws.com

SHARK 452SXIevo

Shark 452 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica.
CICLO DI TAGLIO:
- dopo aver posizionato la barra, avviando il ciclo segue: chiusura morsa - avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

ALCUNE CARATTERISTICHE
12 - Programmazione dei limiti della corsa della testa da quadro comandi, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- DISPLAY per visualizzare messaggi di:
  - Diagnostica (messaggi nella lingua di utilizzo).
  - All armi (descrizione delle cause).
  - Stato degli ingressi e delle uscite.
  - Conteggio dei tagli.
  - Tempo impiegato per il taglio eseguito.
  - Assorbimento motore lama.
  - Tesatura lama.
  - Velocità lama.

13 - Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
14 - Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro da 15 a 100 m/min.
- Morsa idraulica.

Shark 452 SXI evo, scie semi-automatique électrohydraulique.
CYCLE DE COUPE :
- après le positionnement de la barre, lorsque l'opérateur commande l'activation du cycle, la machine exécute les opérations suivantes : fermeture étau - démarrage moteur - descente tête pour la coupe - arrêt moteur - retour tête - ouverture étau.
QUELQUES CARACTERISTIQUES
12- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, en fonction des dimensions des barres à coupes.
- AFFICHEUR permettant de visualiser les messages de :
  - *diagnostic (messages dans la langue du pays d'utilisation) ;*
  - *alarmes (description des causes) ;*
  - *état des entrées et des sorties ;*
  - *comptage des coupes ;*
  - *temps nécessaire pour la coupe effectuée ;*
  - *absorption moteur lame ;*
  - *tension de la lame ;*
  - *vitesse de la lame.*

13- Centrale hydraulique de nouvelle génération, à efficacité élevée et consommations énergétiques réduites.
14- Inverter électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/mn.
- Étau hydraulique.

MEP 12

MEP 13

MEP 14

SHARK 452 CCS

Shark 452 CCS, segatrice per tagli singoli senza operatore.
CICLO DI TAGLIO:
- dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE
- DISPLAY per visualizzare la tesatura della lama.
15 - Variatore meccanico della velocità di rotazione della lama da 20 a 100 m/min.
- Morsa manuale a vite.
16 - Nel modello Shark 452 CCS MA (morsa pneumatica) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con comando da consolle.

Shark 452 CCS, scie pour coupes simples sans opérateur.
CYCLE DE COUPE :
- après le positionnement de la barre et la fermeture de l'étau, il est possible d'exécuter la phase de coupe. Celle-ci utilise le poids de l'archet, contrôlé par un circuit de freinage hydraulique, pour régler la vitesse d'avancement. Une fois la coupe effectuée, l'archet doit être soulevé manuellement jusqu'à permettre l'avancement de la barre.
QUELQUES CARACTERISTIQUES
- AFFICHEUR permettant de visualiser la tension de la lame.
15- Variateur mécanique de la vitesse de rotation de la lame de 20 à 100 m/mn.
- Étau manuel à vis.
16- Sur le modèle Shark 452 CCS MA (étau pneumatique), l'opération d'ouverture/fermeture de l'étau est commandée par la console.

MEP 15

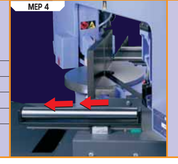
MEP 16

MEP 2

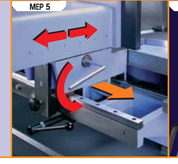
MEP 3

	452 CCS		452 SXI evo				O	H	L
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	330	330	450x330
4500x27x0,9	1,5	20÷100	2,2	15÷100	455	45°	320	300	300x300
						60°	210	200	200x200
						45°	320	300	300x300
						60°	210	200	200x200

MEP 4

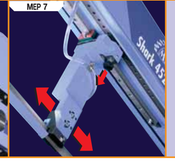


MEP 5



MEP 6

MEP 7



MEP 8

MEP 9

MEP 10