

VICLA

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE /
PRESS BRAKES

TECNOLOGIE PER LA LAMIERA



www.tecno-macchine.it

MACCHINE UTENSILI
TECNO Machine

VICLA

PRESSE PIEGATRICI SINCRONIZZATE / PRESS BRAKES

TECNOLOGIE PER LA LAMIERA



Il settore della lamiera e' sempre piu' esigente. Le macchine per la lavorazione della lamiera vicla sono quanto di meglio possa offrire oggi il mercato in termini di qualita' ed affidabilita' le piegatrici sono costruite in modo robusto ed utilizzano i migliori componenti per la massima funzionalita'.



Fotocellule di sicurezza lasersafe

Le presse piegatrici VICLA sono conformi alle più severe normative di sicurezza CE Secondo le specifiche dell'ente TÜV RHEINLAND



Controllo numerico

Videografico a colori modello ESA Kvara 2004. Programmazione grafica e numerica, libreria utensili, porta Usb, interfaccia grafica semplice, pratica e di facile utilizzo.



Doppia guida, permette di tenere guidato il pestone per tutta la corsa della macchina.



Righe ottiche di alta qualità HEIDENHAIN, per una perfetta precisione di piegatura.



Impianto idraulico Hoerbiger, la miglior qualità nei gruppi idraulici per presse piegatrici.



Motori ABB, leader nella costruzione di motori ad alta affidabilità, il massimo nelle prestazioni.



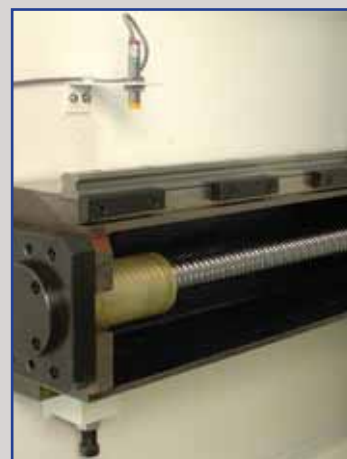
Quadro elettrico con componenti Siemens, Panasonic e Telemecanique



Dettaglio del registro posteriore, spostamento manuale o automatico (Z1, Z2 e X3 optional) dei fermi su doppia guida lineare, per un movimento preciso altamente funzionale.



Utensili attacco "Promecam", Intermediari con bloccaggio semiautomatico e pratici supporti frontali in acciaio regolabili e scorrevoli su guide lineari.



Movimentazione del registro posteriore mediante doppia guida, a ricircolo di sfere e guide lineari. La robusta costruzione associata alle alte velocità di spostamento conferisce la massima precisione.



PRESSE PIEGATRICI SINCRONIZZATE / PRESS BRAKES

TECNOLOGIE PER LA LAMIERA

	Tonnellaggio	Lunghezza di piega	Distanza tra le spalle	CARATTERISTICHE TECNICHE									Lunghezza	Profondità	Altezza	Peso
				Apertura	Incavo	Corsa	Altezza tavola	Motore	Olio	Velocità di avvicinamento	Velocità di lavoro	Velocità di risalita				
Modello	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kw	Lt	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	Kg
PSH 40/15	40	1500	1200	380	280	160	800	4	145	140	0-10	120	2500	1600	2200	3500
PSH 50/20	50	2000	1700	420	300	160	820	4	200	140	0-10	120	3000	1600	2350	4200
PSH 63/25	63	2500	2050	420	300	160	850	5,5	240	140	0-10	120	3500	1600	2450	6000
PSH 63/32	63	3200	2700	420	300	160	850	5,5	300	140	0-10	120	4100	1600	2650	6600
PSH 80/25	80	2500	2050	450	320	160	850	7,5	240	140	0-10	120	3500	1700	2500	7200
PSH 80/32	80	3200	2700	450	320	160	850	7,5	300	140	0-10	120	4100	1700	2650	7750
PSH 100/25	100	2500	2050	480	350	200	900	7,5	350	140	0-10	120	3500	1800	2650	8300
PSH 100/32	100	3200	2700	480	350	200	900	7,5	440	140	0-10	120	4100	1800	2700	9500
PSH 100/41	100	4100	3600	480	350	200	900	7,5	600	140	0-10	120	5100	1800	2800	11500
PSH 100/51	100	5100	4600	480	350	200	800	7,5	700	130	0-10	110	6100	1800	2980	14400
PSH 125/25	125	2500	2050	480	350	200	900	7,5	250	140	0-10	120	3500	1800	2650	8820
PSH 125/32	125	3200	2700	480	350	200	900	7,5	440	140	0-10	120	4100	1800	2700	10600
PSH 125/41	125	4100	3600	480	350	200	900	7,5	600	140	0-10	120	5100	1800	2800	12400
PSH 125/51	125	5100	4600	480	350	200	800	7,5	700	130	0-10	110	6100	1800	2980	15700
PSH 160/25	160	2500	2050	480	350	200	900	15	350	140	0-10	120	3500	1800	2650	9650
PSH 160/32	160	3200	2700	480	350	200	900	15	440	140	0-10	120	4100	1800	2700	11800
PSH 160/41	160	4100	3600	480	350	200	900	15	600	140	0-10	120	5100	1800	2800	13800
PSH 160/51	160	5100	4600	480	350	200	800	15	700	130	0-10	110	6100	1800	2980	17500
PSH 160/62	160	6200	5600	480	350	200	800	15	700	120	0-10	100	7200	1800	3230	20000
PSH 200/25	200	2500	2050	520	400	240	910	18,5	525	140	0-10	120	3500	2000	2820	10220
PSH 200/32	200	3200	2700	520	400	240	910	18,5	700	140	0-10	120	4100	2000	2900	14700
PSH 200/41	200	4100	3600	520	400	240	910	18,5	930	140	0-10	120	5100	2000	2950	16000
PSH 200/51	200	5100	4600	520	400	240	800	18,5	1000	130	0-10	110	6100	2000	3200	20520
PSH 200/61	200	6100	5600	520	400	240	800	18,5	1000	120	0-10	100	7100	2000	3350	25100
PSH 250/25	250	2500	2050	520	400	240	950	18,5	525	130	0-10	110	3500	2000	2850	12850
PSH 250/32	250	3200	2700	520	400	240	950	18,5	700	130	0-10	110	4100	2000	2920	15000
PSH 250/41	250	4100	3600	520	400	240	950	18,5	930	130	0-10	110	5100	2000	2980	18000
PSH 250/51	250	5100	4600	520	400	240	800	18,5	1000	120	0-10	100	6100	2000	3200	22000
PSH 250/61	250	6100	5600	520	400	240	800	18,5	1000	120	0-10	100	7100	2000	3330	26500
PSH 320/32	320	3200	2700	520	400	300	1030	22	700	120	0-10	100	4100	2100	3150	19800
PSH 320/41	320	4100	3600	520	400	300	1030	22	930	120	0-10	100	5100	2100	3200	22800
PSH 320/51	320	5100	4600	520	400	300	800	22	1000	110	0-10	95	6100	2100	3450	27700
PSH 320/62	320	6200	5600	520	400	300	800	22	1000	110	0-10	95	7200	2100	3800	33000

www.tecno-macchine.it

VICLA

MACCHINE UTENSILI
TECNO Macchine

Tecno-macchine srl

Via Mar Rosso, 5
22030 Castelmarte (CO)
Tel. 031/622065
Fax 031/3357550