



SuperPulse™ - Una tecnologia Aristo™

L'unico processo di saldatura con il controllo perfetto dell'apporto di calore

Se la vostra applicazione richiede saldature di prima passata precise o saldature in posizione su alluminio o acciaio inossidabile di spessore molto sottile o molto spesso, SuperPulse™ è la soluzione vincente.

Se la produttività è il vostro obiettivo primario, SuperPulse™ può sostituire efficacemente la saldatura TIG in molti casi.

Il vantaggio principale del procedimento pulse/pulse è la capacità di controllare l'apporto di calore. Pulse/pulse è ormai un processo ben conosciuto ed è principalmente adatto alla saldatura dell'alluminio.

SuperPulse™ è un ulteriore sviluppo del concetto pulse/pulse con le seguenti nuove combinazioni:

- **Pulse/short arc** – Sostituisce il processo TIG nella saldatura di prima passata. Questo procedimento consente un controllo preciso dell'apporto di calore per la saldatura di ogni tipo di metallo in spessori sottili.
- **Spray arc/pulse** – Un procedimento molto efficiente per saldature in posizione di materiali di grosso spessore. L'alluminio può essere saldato in verticale ascendente in modo molto meno faticoso per l'operatore rispetto alle tecniche convenzionali.
- **Brasatura MIG** di lamiere molto sottili è un'altra applicazione dove SuperPulse™ dimostra i suoi vantaggi.

I procedimenti di saldatura innovativi richiedono un adeguato approfondimento degli aspetti operativi. Per saperne di più vi invitiamo a rivolgervi alla ESAB per informazioni tecniche più dettagliate.



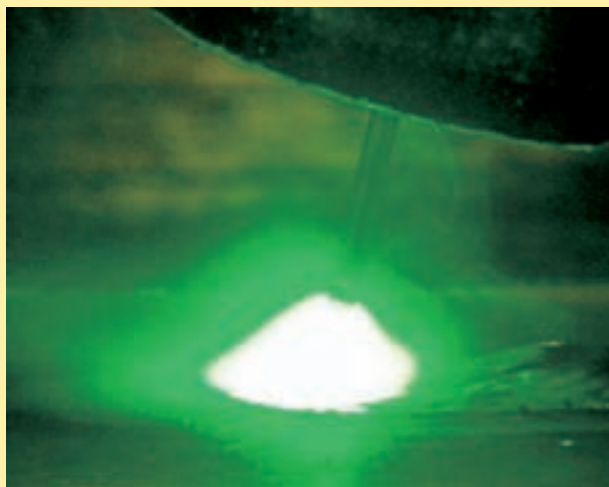
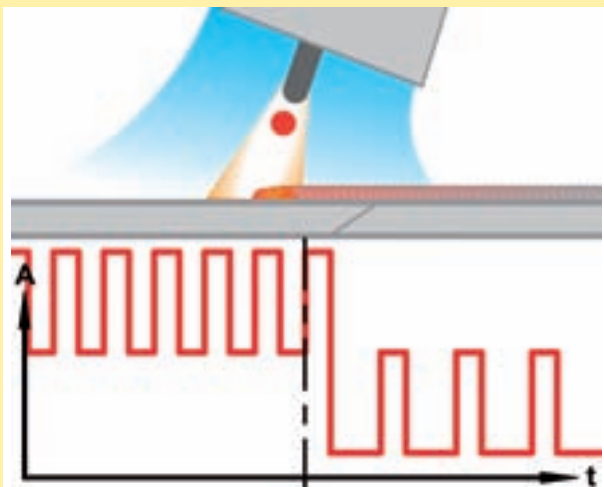
L'impianto completo per saldare con il procedimento SuperPulse™ è così composto:

- Generatore Aristo™ Mig 4000i/5000i con unità di controllo Aristo™ U8
- Alimentatore traina-filo Aristo™ Feed 3004 MO
- Torcia di saldatura PSF™

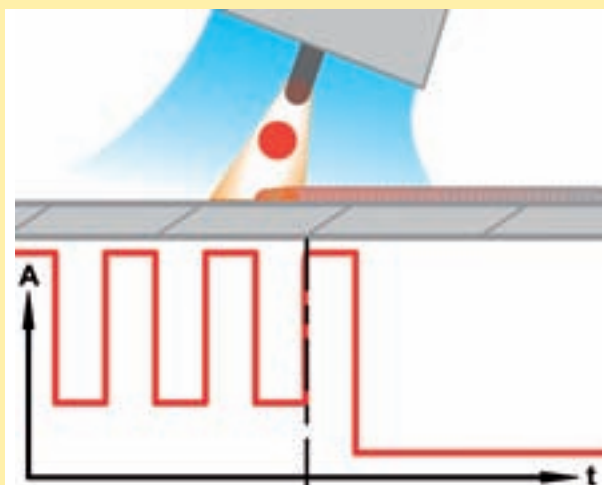
Vantaggi e benefici di SuperPulse™

- Facilita la saldatura in posizione
- Permette di saldare con apporto termico ridotto
- Assicura una penetrazione uniforme
- Offre all'operatore un migliore controllo della velocità di saldatura
- Saldature di aspetto simile alla saldatura TIG
- Molto adatto alla saldatura meccanizzata, ad esempio con Railtrac e Miggytrac
- Permette l'utilizzo di fili di diametro maggiore
- Minore sensibilità alle imprecisioni di preparazione dei lembi di saldatura
- Minore sensibilità alle differenze di trasferimento di calore

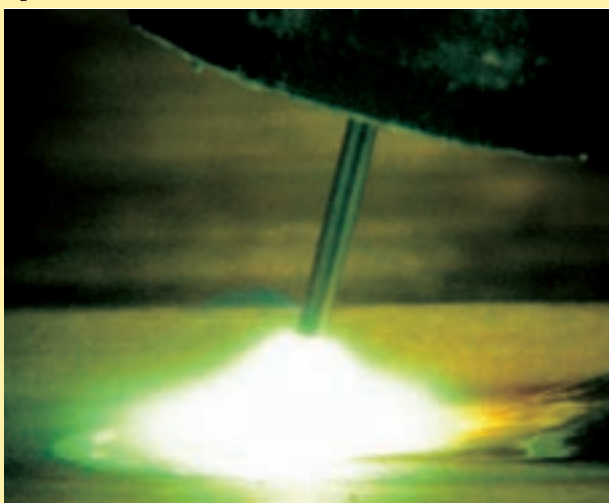
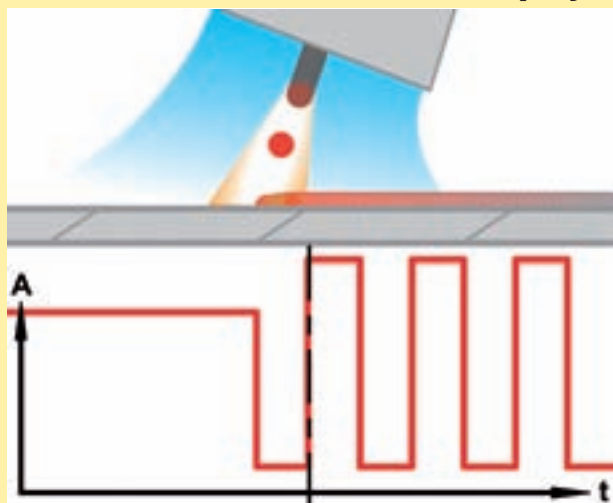
pulse / pulse



pulse / short arc



spray arc / pulse



ESAB si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso



ESAB Saldatura SpA

Via Mattei 24 – 20010 Mesero – MI
Tel 02 97968.1 – Fax 02 97289181
E-mail: esab.saldatura@esab.se
www.esab.it



COMEX-T-1.5K-0307