



Aristo™ Mig U4000i/U5000i

La soluzione più completa per la saldatura Multiprocesso

Efficienza e potenza

Aristo™ Mig U4000i e U5000i sono macchine per saldatura Multiprocesso ideali quando si tratta di produrre in modo efficiente manufatti in materiali altamente legati che richiedono elevate prestazioni nei procedimenti MIG/MAG, TIG e MMA.

Sono macchine robuste e compatte, con struttura in profilati di alluminio estruso Alutech™, che riduce il peso garantendo lunga durata all'apparecchiatura.

La tecnologia inverter IGBT, su cui è basato il controllo della corrente, garantisce eccezionali caratteristiche di saldatura con una grande sicurezza di funzionamento nel tempo.

Il sistema di comunicazione CAN-bus tra i componenti dell'impianto, con un minor numero di cavi e connessioni, contribuisce ad aumentare l'affidabilità dell'intero sistema.

TrueArcVoltage™

Il sistema TrueArcVoltage, in combinazione con le torce ESAB della serie PSF, garantisce di saldare con la corretta tensione d'arco, indipendentemente dalle cadute di tensione nei cavi di saldatura, dal tipo di torcia utilizzato e dall'usura della boccola di contatto. Questo significa che viene mantenuta automaticamente la corretta tensione d'arco e si ottengono gli stessi risultati di saldatura sia con cavi di saldatura lunghi 3 metri che operando a 35 metri dal generatore.

Aristo™ Mig U4000i e U5000i permettono di utilizzare i seguenti procedimenti: MIG/MAG, MIG pulsato, TIG, TIG pulsato, saldatura con elettrodi rivestiti MMA, scricatura Arc-air. La possibilità di utilizzare i vari processi dipende dal tipo di pannello di controllo scelto.

Flessibilità

Il generatore è predisposto per l'abbinamento con gli alimentatori traina-filo Aristo™ Feed 3004 oppure Aristo™ Feed 4804. La versione standard prevede che il traina-filo venga applicato su un perno montato sopra al generatore, con la possibilità di ruotare di 360°. È inoltre disponibile una serie di accessori che permettono di operare con il traina-filo distante fino a 35 metri dal generatore.

Applicazioni

- Costruzioni impegnative in acciaio comune o acciaio inossidabile
- Carpenteria in alluminio
- Saldatura di materiali a base Nickel
- Prefabbricazione in cantieri navali e offshore
- Impianti di processo
- Veicoli in alluminio
- Industria nucleare e aerospaziale
- Costruzioni in regime di controllo qualità
- Riparazione e manutenzione



Aristo™U8 per applicazioni avanzate

Aristo™U8 consente un rapido accesso alla regolazione sinergica. Sono disponibili più di 200 linee sinergiche pre-programmate. Saldare utilizzando dati sinergici pre-programmati riduce al minimo i tempi di preparazione. La memoria offre ulteriori vantaggi funzionali, ad esempio la capacità di memorizzare fino a 255 parametri di saldatura, che possono essere richiamati in ogni momento. Una serie di tasti a sfioramento consente inoltre di attivare funzioni quali Hot-start, Riempimento crateri, comando a 2/4 tempi, ecc.

- **Saldatura Multiprocesso: MIG/MAG, MIG pulsato, TIG, TIG pulsato, MMA e scricatura Arc-air**
- **Innesco e fine saldatura affidabili e sicuri, mediante le funzioni Hot-start e riempimento crateri.**
- **Sistema di comunicazione uomo-macchina facile e sicuro, tramite i pannelli di controllo U6 o Aristo™U8.**
- **Ampia gamma di linee sinergiche pre-programmate. Aristo™U8 permette di scegliere e memorizzare linee sinergiche personalizzate per ogni tipo di combinazione di materiale da saldare e gas di protezione.**
- **Memoria per 10 serie (U6) o 255 serie (Aristo™U8) di parametri di saldatura.**
- **ELP (ESAB LogicPump) – attiva automaticamente la pompa di raffreddamento quando si connette una torcia raffreddata ad acqua, sia MIG/MAG che TIG.**
- **Sistema TrueArcVoltage – mantiene automaticamente il corretto valore di tensione d'arco indipendentemente dalla lunghezza dei cavi di saldatura.**
- **SuperPulse™ - il procedimento per saldatura che consente il miglior controllo dell'apporto di calore (Aristo™U8).**

Dati tecnici Aristo™ Mig	4000i	5000i
Tensione di alimentazione trifase	400V 50/60 Hz	400V 50/60 Hz
Gamma di regolazione, MIG/MAG	16-400A/ 8-60A	16-500A/ 8-60A
Gamma di regolazione, MMA	16-400A	16-500A
Gamma di regolazione, TIG	4-400A	4-500A
Prestazioni		
Ciclo di lavoro 35%	400A / 34 V	
Ciclo di lavoro 60%	320A / 30 V	500A / 39 V
Ciclo di lavoro 100%	250A / 27 V	400A / 34 V
Tensione a vuoto	55-90 V	68-88 V
Assorbimento a vuoto (energy save mode)	60 W	50 W
Potenza assorbita	16 kW	23 kW
Potenza apparente	24,6 kVA	28 kVA
Fattore di potenza a corrente max	0,65	0,85
Efficienza a corrente max	85%	86%
Tensione di controllo	42V, 50/60 Hz	42V, 50/60 Hz
Dimensioni, PxLxH	625x394x496 mm	625x394x496 mm
Dimensioni, con centralina raffredd.PxLxH	625x394x776 mm	625x394x776 mm
Peso	61 kg	69 kg
Classe di protezione	IP23	IP23
Temperatura operativa	da -10 a +40°C	da -10 a +40°C
Classe di applicazione	S	S
Conformi alle Norme	IEC/EN 60974, EN50199	

Centralina di raffreddamento

Capacità di raffreddamento	2500W a 40°C, 1,5 litri/minuto
Capacità liquido di raffreddamento	5,5 litri
Flusso massimo	2 litri/minuto
Pressione max	3,4 bar
Peso	20 kg

Gruppo addizionale multitensione

Tensioni di alimentazione trifase 50/60 Hz	208, 230, 400, 460, 475, 575 V
Peso	80 kg
Dimensioni PxLxH	621x389x266 mm

Codici di ordinazione

Aristo™Mig U4000i	0458 625 884
Aristo™Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo™Mig U5000i	0459 230 882
Aristo™Mig U5000iw	0459 230 883

Accessori

Unità multitensione, struttura larga	0459 145 880
Maniglia con viti per installazione separata (set completo = 2)	0459 307 881
Carrello 1 (standard)	0458 530 880
Carrello 2 (per bilanciamento e/o 2 bombole gas)	0458 603 880
Perno guida (in assenza di carrello)	0458 731 880
Comando a distanza AT1 CAN per regolazione corrente	0459 491 883
Comando a distanza AT1 CAN per regol. corrente course/fine	0459 491 884
Cavi di connessione AT1 / AT1 CAN course/fine	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883
Kit di connessione, con cavi e tubazioni, per 2 traina-filo	0459 546 880
Kit per montaggio pannello MMC sul generatore	0459 579 880

Opzioni

Unità per la riduzione dei picchi di tensione (Aristo™Mig4000i)	0458 741 001
Dispositivo protezione per controllo flusso acqua	0456 855 880

ESAB LogicPump

Il sistema ELP (ESAB LogicPump), rileva la connessione all'alimentatore traina-filo (Aristo™ Feed 3004 o 4804) di una torcia raffreddata a liquido ed attiva automaticamente la pompa di raffreddamento, evitando il rischio di surriscaldamento della torcia. Quando viene collegata una torcia raffreddata ad aria, la pompa viene disattivata, riducendo così rumore, consumi e usura.

Aristo™ Selector

Una soluzione efficiente per applicazioni che richiedono un rapido alternarsi tra 2-4 tipi diversi di filo da impiegare. Collegando da 2 a 4 alimentatori traina-filo Aristo™ Feed ad un solo generatore Aristo™ Mig tramite Aristo™ Selector, è possibile passare da uno all'altro automaticamente.



Cavi di connessione

	Torçe raffreddate ad aria	Torçe raffreddate ad acqua
Metri 1,7	0456 528 880	0456 528 885
Metri 5	0456 528 890	0456 528 895
Metri 10	0456 528 881	0456 528 886
Metri 15	0456 528 882	0456 528 887
Metri 25	0456 528 883	0456 528 888
Metri 35	0456 528 884	0456 528 889

Dotazione

Cavo di alimentazione da 5 m con connettore e cavo massa da 5 m con morsetto

Accessori di qualità per saldatori di qualità

ESAB offre una vasta gamma di accessori. Informazioni sulla gamma completa sono disponibili sul sito web www.esab.it. Potete anche richiedere il catalogo al vostro distributore locale.

Servizio e supporto tecnico

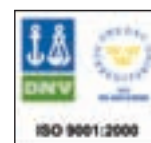
ESAB dispone di una vasta rete di distributori e centri di assistenza. Per ogni problema rivolgetevi al vostro distributore locale. Troverete ogni informazione sul sito www.esab.it.

ESAB si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso



ESAB Saldatura SpA

Via Mattei 24 – 20010 Mesero – MI
Tel 02 97968.1 – Fax 02 97289181
E-mail: esab.saldatura@esab.se
www.esab.it



COMEX-T-1.5K-0307