



Caddy™ Tig 1500i/2200i

Soluzioni portatili per la saldatura professionale

Il nome Caddy™ è da sempre sinonimo di apparecchiature per saldatura robuste e durevoli, progettate per saldatori professionali. Con la presentazione della quinta generazione di saldatrici portatili Caddy™, ESAB può vantare più di 30 anni di esperienza nell'utilizzo della tecnologia inverter.

Progettate per durare

Le macchine sono dotate di robusti connettori OKC50 per i cavi di saldatura, che assicurano una lunga durata. La struttura compatta, costruita in fibre polimeriche e alluminio, è leggera e comoda da trasportare, mentre le piccole dimensioni non compromettono l'efficace raffreddamento dei componenti interni. Le Caddy™ sono costruite secondo le norme IP23, e possono quindi essere utilizzate all'aperto, anche sotto la pioggia. I pannelli di controllo sono facili da capire e da utilizzare.

Correzione del fattore di potenza (PFC)

Le saldatrici Caddy™Tig 1500i/2200i funzionano con alimentazione monofase a 230V e sono dotate di circuiti PFC, che consentono l'utilizzo a piena potenza con i fusibili standard da 16 A. Il sistema PFC protegge inoltre la macchina dalle fluttuazioni della tensione di rete, migliorando le prestazioni e la sicurezza, anche nel caso di alimentazione da un generatore di corrente.

Le Caddy™Tig 1500i/2200i consentono l'utilizzo di cavi di alimentazione lunghi oltre 100 metri, per estendere il campo di azione dell'operatore.



Pannelli di controllo

Le saldatrici Caddy™Tig 1500i/2200i sono disponibili con due diversi pannelli di controllo. Entrambi dispongono delle funzioni necessarie per la saldatura TIG (DC), con innesco HF oppure LiftArc™, e per la saldatura MMA.

Il pannello di controllo Caddy™ TA33 consente di saldare TIG nel modo più facile. E' sufficiente impostare lo spessore della lamiera da saldare, e il sistema di controllo regolerà tutti i parametri per garantirvi una saldatura TIG di alta qualità. Corrente di saldatura, rampa di discesa e post-effluvio gas possono anche essere regolati manualmente.

Il pannello di controllo più complesso Caddy™TA34 dispone anche della funzione TIG-pulsato, per migliorare il



controllo dell'apporto di calore. Il pannello TA34 è dotato di altre funzioni, tra cui MicroPulse, che permette di regolare la durata degli impulsi a partire da 0,001 s. Caddy™TA34 ha la possibilità di memorizzare due programmi, che l'operatore può richiamare sia mediante il pannello, sia mediante un pulsante sulla torcia, anche durante la saldatura. E' anche possibile regolare le rampe di salita e discesa della corrente ed il post-effluvio gas, e collegare un comando a distanza. Entrambi i pannelli sono intuitivi, facili da utilizzare e si possono anche azionare senza togliersi i guanti per saldatura.

MMA con ArcPlus™ II

Le Caddy™Tig forniscono corrente continua e possono saldare praticamente tutti i metalli, compresi gli acciai legati e non legati, acciai inossidabili e ghisa. Con la Caddy™Tig 1500i potete utilizzare elettrodi da 1,6 fino a 3,2 mm di diametro ed alcuni tipi di elettrodi da 4 mm. La Caddy™Tig 2200i può saldare con tutti gli elettrodi fino a 4 mm di diametro. Entrambi i pannelli di controllo dispongono anche della più recente funzione ArcPlus™ II, che permette di ottenere un arco più intenso e allo stesso tempo più dolce, stabile e facile da controllare.

Applicazioni

- Apparecchiatura professionale per saldatura
- Lavori di montaggio, riparazione e manutenzione all'interno e all'aperto
- Costruzioni in officina e in cantiere
- Industrie di processo

- Progettate per la saldatura TIG di qualità di acciai legati e non legati e acciai inossidabili.
- Funzione ESAB 2-programmi – possibilità di pre-programmare e cambiare programma durante la saldatura.
- Saldatura TIG pulsata – miglior controllo dell'apporto di calore e del bagno di fusione.
- Micro Pulse – minimizza la zona termicamente alterata, specialmente saldando materiali molto sottili.
- Funzione ArcPlus™II – migliora le caratteristiche di saldatura, semplifica il lavoro ed assicura risultati di qualità riducendo gli interventi di finitura.
- Ottime caratteristiche in saldatura MMA – funzioni Hot-start e Arc-force

Dati tecnici	Caddy™Tig 1500i	Caddy™Tig 2200i
Alimentazione monofase	230 V -50/60 Hz	230 V -50/60 Hz
Fusibile (ritardato)	16 A	16 A
Potenza del generatore consigliata	10 kVA	12 kVA
Prestazioni a 40°C, TIG		
Ciclo di lavoro 25%	150A/16V	220A/18,8V
Ciclo di lavoro 60%	120A/14,8V	150A/16,0V
Ciclo di lavoro 100%	110A/14,4V	110A/14,4V
Prestazioni a 40°C, MMA		
Ciclo di lavoro 25%	150A/26V	170A/26,8V
Ciclo di lavoro 60%	100A/24V	130A/25,2V
Ciclo di lavoro 100%	90A/23,6V	110A/24,4V
Campo di regolazione TIG (DC)	3-150 A	3-220 A
Campo di regolazione MMA (DC)	4-150 A	4-170 A
Tensione a vuoto	72 V	72 V
Fattore di potenza a corr. max (MMA)	0,99	0,99
Fattore di potenza a corr. max (TIG)	0,98	0,99
Efficienza a corrente max (MMA)	80%	81%
Efficienza a corrente max (TIG)	77%	75%
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	418x188x208 mm	418x188x208 mm
Peso	9,2 kg	9,4 kg
Classe di protezione	IP23	IP23
Classe di applicazione	S	S
Conforme normative	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-3, IEC/EN 60974-10	



Pannelli di controllo	Caddy™ TA34	Caddy™ TA33
Tempo di salita (slope-up)	0-10 sec	0 – 9,9 sec*
Tempo di discesa (slope-down)	0-10 sec	0-10 sec
Pre-effluvio gas*	0-5 sec	0-5 sec
Post-effluvio gas	0-25 sec	0-10 sec
Frequenza pulsazione	0,01 – 2,5 sec	–
Frequenza pulsazione Micro-pulse	0,001 – 0,250 sec	–
Regolazione spessore lamiera	–	0,1-7,3 mm

* Funzione nascosta

Codici di ordinazione

Caddy™Tig 1500i TA33 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™150, 4m	0460 450 880
Caddy™Tig 2200i TA33 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™200, 4m	0460 450 881
Caddy™Tig 1500i TA34 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™150, 4m	0460 450 882
Caddy™Tig 2200i TA34 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™200, 4m	0460 450 883
Caddy™Tig 2200iw TA33 package con centralina raffredd., comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™250w, 4m	0460 450 884
Caddy™Tig 2200iw TA34 package con centralina raffredd., comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™250w, 4m	0460 450 885
Caddy™Tig 1500i TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 890
Caddy™Tig 2200i TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 891
Caddy™Tig 1500i TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 892
Caddy™Tig 2200i TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 893
Caddy™Tig 2200iw TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 894
Caddy™Tig 2200iw TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 895

Centralina di raffreddamento CoolMini

Volume di liquido	5,5 litri
Flusso massimo	2 l/min
Pressione max a 50/60 Hz	2,3 bar
Peso	4,5 / 6,7 kg
Dimensioni esterne, lunghezza x larghezza x altezza	418x188x137 mm

Dotazioni

Cavo di alimentazione da 3 metri con spina.
Tubo gas da 2 mt con 2 fascette.

ACCESSORI

Cinghia a tracolla	0460 265 003
Carrello (per bombola gas da 5 a 10 litri)	0459 366 885
Carrello (per bombola gas da 20 a 50 litri)	0459 366 886
Carrello (per bombola gas da 20 a 50 litri)	0460 330 880
Comando a pedale T1 Foot CAN con 5m cavo	0460 315 880
Comando a distanza AT1CAN	0459 491 883
Comando a distanza AT1 Coarse-Fine CAN	0459 491 884
Comando a distanza MTA1CAN	0459 491 880
Cavi di connessione per comandi a distanza	
Cavo da 5 metri CAN	0459 554 880
Cavo da 10 metri CAN	0459 554 881
Cavo da 15 metri CAN	0459 554 882
Cavo da 25 metri CAN	0459 554 883
Torcia TIG TXH™150 OKC50, 4m	0460 011 842
Torcia TIG TXH™150 OKC50, 8m	0460 011 882
Torcia TIG TXH™200 OKC50, 4m	0460 012 840
Torcia TIG TXH™200 OKC50, 8m	0460 012 880
Torcia TIG TXH™250w OKC50, 4m	0460 013 840
Torcia TIG TXH™250w OKC50, 8m	0460 013 880

ESAB si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso



ESAB Saldatura SpA

Via Mattei 24 – 20010 Mesero – MI
Tel 02 97968.1 – Fax 02 97289181
E-mail: esab.saldatura@esab.se
www.esab.it



COMEX-T-1.5K-0408