



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24AC/DC

Per applicazioni impegnative nella saldatura TIG

Saldature TIG di alta qualità

Origo™ Tig 4300iw AC/DC offre eccellenti caratteristiche di innesco e stabilità d'arco sia in modalità DC che AC. Con TIG AC si possono effettuare saldature di altissima qualità su leghe di alluminio e di magnesio. Acciai inossidabili, acciai al carbonio e leghe di rame si saldano invece con TIG DC.

Saldatura AC con QWave™

Una delle caratteristiche più importanti in una saldatrice TIG AC è la stabilità d'arco. La Origo™ Tig 4300iw AC/DC è dotata della funzione QWave™ che ottimizza la forma d'onda in AC per migliorare il controllo dell'arco e ridurre contemporaneamente il rumore senza compromettere la qualità della saldatura. Questa macchina è dotata anche del sistema TrueArc per la misurazione accurata della effettiva corrente di saldatura.

Facile da usare

Il pannello di controllo Origo™TA24 AC/DC dispone delle funzionalità più avanzate per la saldatura TIG AC/DC e per la saldatura MMA, con grande immediatezza e facilità d'uso. La regolazione del bilanciamento AC controlla la definizione e la penetrazione dell'arco, mentre la regolazione della frequenza AC controlla la larghezza dell'arco. È stata anche prevista la funzione di pre-riscaldamento dell'elettrodo con la possibilità di avere differenti forme dell'estremità dell'elettrodo con il vantaggio di favorire gli inneschi e di prolungare la vita dell'elettrodo stesso.



Applicazioni

- Riparazione e manutenzione
- Fabbricazione di tubi e raccordi
- Carpenteria e costruzioni civili
- Automotive
- Industria di processo
- Cantieri navali e offshore
- Mezzi di trasporto



Torçe TIG e accessori

Origo™Tig 4300iw AC/DC può utilizzare l'ampia gamma di torçe TIG ESAB della serie TXH™, i comandi a pedale, i comandi a distanza e le torçe TXH™r con relativo adattatore.

- Saldature TIG di alta qualità su tutti i tipi di materiali.
- La funzione QWave™ permette di saldare in TIG AC con elevata stabilità d'arco e ridotto livello di rumore.
- Regolazione della frequenza AC e del bilanciamento, per ottimizzare il controllo del bagno di saldatura.
- Pre-riscaldamento dell'elettrodo – innesco facile e lunga durata dell'elettrodo.
- Saldatura TIG DC pulsata – migliore controllo dell'apporto di calore e del bagno di saldatura.
- DC Micro Pulse – minimizza la zona riscaldata, specialmente saldando lamiere sottili.
- ESAB Logic Pump – ELP, aziona automaticamente la pompa di raffreddamento connettendo una torcia raffreddata a liquido.
- Energy save mode – la pompa e il ventilatore entrano in azione in modo automatico.
- 2 programmi di memoria – possibilità di memorizzare e richiamare il programma durante la saldatura, per aumentare la produttività.
- Pannello TA24 AC/DC, facile da usare – tutti i parametri vengono mostrati in modo facilmente comprensibile
- Con il comando a pedale T1 Foot CAN si può variare l'intera escursione di corrente min/max.
- Saldatura MMA sia in AC che DC – funzioni Hot-start, Arc-force e cambio polarità in DC
- Dispositivo VRD – Voltage Reduction Device, per aumentare la sicurezza saldando in MMA.

Dati tecnici Tig 4300iw AC/DC

Gamma di regolazione TIG AC/DC	4-430 A
Gamma di regolazione MMA	16-430 A
Alimentazione, trifase 50/60 Hz	400 V
Fusibile (ritardato)	35 A
Cavo di alimentazione	4x6 mm ²
Prestazioni massime	
Ciclo di lavoro 40%, TIG	430 A/27,2 V
Ciclo di lavoro 60%, TIG	400 A/26 V
Ciclo di lavoro 100%, TIG	315 A/22,6 V
Tempo di salita (slope-up)	0-10 sec
Tempo di discesa (slope-up)	0-10 sec
Post-effluvio gas	0-25 sec
Frequenza pulsazione DC	0,01 – 2,5 sec
Frequenza AC	10-150 Hz
Bilanciamento AC	50-98 %
Tensione a vuoto	83 V
Consumo in modalità Energy Save	75 W
Fattore di potenza al 100%, TIG	0,79
Temperatura operativa	da -10 a + 40°C
Efficienza al 100%, TIG	93 %
Classe di protezione	IP 23C
Classe di isolamento	H
Dimensioni esterne in mm, LxLxH	625x394x776
Peso, kg	95

Centralina di raffreddamento Integrata

Capacità di raffredd. e flusso, a +40°C	2500 W, 1,5 litri/min
Volume di liquido	5,5 litri
Flusso massimo	2 litri/minuto
Pressione max, 50/60 Hz	3,4 bar

Codici di ordinazione

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0480 100 880
Carrello a 4 ruote	0458 530 881
Unità multi-tensione (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Maniglie e kit per installazione separata (x2)	0459 307 881
Comando a distanza AT1 CAN	0459 491 883
Comando a distanza AT1 CF CAN (reg. fine)	0459 491 884
Comando a pedale T1 Foot CAN con cavo 5m	0460 315 880

Cavi di connessione per comando a distanza

5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Torçe TIG

TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0461 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0461 014 881
RA T1 Adattatore per TXH™ versione r	0459 491 912

Per altri tipi di torçe, consultare il catalogo apposito

Dotazioni standard di fornitura

Cavo alimentazione da 5m con spina, tubo gas da 2m con due fascette, cavo di massa da 5m con morsetto.



ESAB si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso

**ESAB Saldatura SpA**

Via Mattei 24 – 20010 Mesero – MI
Tel 02 97968.1 – Fax 02 97289181
E-mail: esab.saldatura@esab.se
www.esab.it



COMEX-T-1.5K-0408