

# Atlas Copco Compressori d'aria stazionari

GA 5-11C WorkPlace Air System™

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio da 5,5-11 kW



WORKPLACE  
AIR SYSTEM™

Atlas Copco

# Serie GA 5-11C, minimo ingombro... massime prestazioni.

*L'esclusivo WorkPlace Air System™ di Atlas Copco fornisce un valore per il cliente senza precedenti.*

*Con il WorkPlace Air System™ il compressore esce dalla sala compressori perché può essere installato direttamente dove serve. La bassa rumorosità elimina la necessità di una sala compressori separata e l'integrazione di tutti gli accessori dell'impianto di aria compressa riduce lo spazio necessario per l'installazione.*



## **Costi di installazione contenuti**

Il compressore GA 5-11C *WorkPlace Air System™* viene consegnato sul posto completamente equipaggiato e pronto per un funzionamento efficiente. Il costo dell'installazione è ridotto al minimo poiché GA 5-11C può essere dotato di:

- essiccatore per aria compressa incorporato
- filtri per aria compressa premontati
- sistema di trattamento della condensa premontato
- serbatoio d'aria

L'integrazione di questi componenti elimina completamente la necessità delle tubazioni di interconnessione e riduce notevolmente l'ingombro in pianta dell'installazione di aria compressa.

## **Costi di esercizio contenuti**

Le tubazioni del *WorkPlace Air System™* sono state progettate per la massima efficienza e per una caduta di pressione minima. Oltre a creare una caduta di pressione, le reti di tubazioni sono soggette a perdite. Non sono rare perdite fino al 10% della portata totale del compressore.

Il *WorkPlace Air System™* elimina questo consumo di energia inutile e vi fa risparmiare.

## **La serie GA 5-11C è disponibile in diverse varianti WorkPlace Full Feature (FF)**

Package completo per la produzione di aria compressa con

- essiccatore frigorifero integrato
- package silenzioso
- sistema di controllo e di monitoraggio Elektronikon® di Atlas Copco

## **WorkPlace**

Offre tutti i vantaggi del Full Feature ad esclusione dell'essiccatore frigorifero.

## **Variante per temperature ambiente elevate (HAV)**

Sviluppata appositamente per il funzionamento con temperature fino a 50 °C.

## **Montaggio su serbatoio**

Tutte le varianti sono disponibili montate su serbatoio.

# WorkPlace Air System™:

## I vantaggi di una tecnologia avanzata.

### ✓ Integrazione completa dei prodotti Quality Air

Essiccatore d'aria, filtro aria compressa, dispositivo per il trattamento della condensa e serbatoio dell'aria compressa possono essere tutti integrati nel package del compressore. Ciò consente di abbassare i costi di installazione e di ridurre notevolmente l'ingombro in pianta.

### ✓ Rumorosità ridotta

La collocazione di ventole di raffreddamento ad alta efficienza in ogni punto di utilizzo e l'applicazione di moderne tecniche di ottimizzazione vibro-acustica ha consentito di ridurre drasticamente la rumorosità, rendendo possibile l'installazione del compressore in qualsiasi punto.

### ✓ Affidabilità totale

Progettata e costruita nel rispetto della certificazione ISO 9001 e ISO 14001, la gamma GA 5-11C soddisfa gli elevatissimi standard di qualità richiesti dall'industria. Tutte le unità sono conformi a ISO 1217, ed. 3, Allegato C – normativa di prova 1996.

### ✓ Alta efficienza

L'elemento a vite ad alta efficienza Atlas Copco e l'azionamento a cinghia trapezoidale, abbinati ad un sistema di controllo intelligente, forniscono prestazioni superiori.

### ✓ Costi di manutenzione ridotti

Il compressore è stato progettato per una manutenzione semplice, con un accesso diretto e facile a tutti i componenti. L'usura e il fabbisogno di ricambi sono ridotti ad un minimo assoluto.

### ✓ Controllo Elektronikon®

Questo sistema avanzato di controllo e monitoraggio consente di massimizzare l'efficienza e l'affidabilità del compressore e di ridurre al minimo i costi di manutenzione. Per comunicare lo stato del compressore l'interfaccia uomo-macchina (HMI) del regolatore utilizza simboli internazionalmente riconosciuti, e quindi un linguaggio universale.

### ✓ Un'organizzazione mondiale di vendita ed assistenza

Dall'ideazione all'installazione, dalla consulenza alle attività di manutenzione preventiva ed assistenza, Atlas Copco è l'esperto in aria compressa sempre al vostro fianco per aiutarvi a mantenere sempre efficiente il vostro processo produttivo.



#### ISO 9001

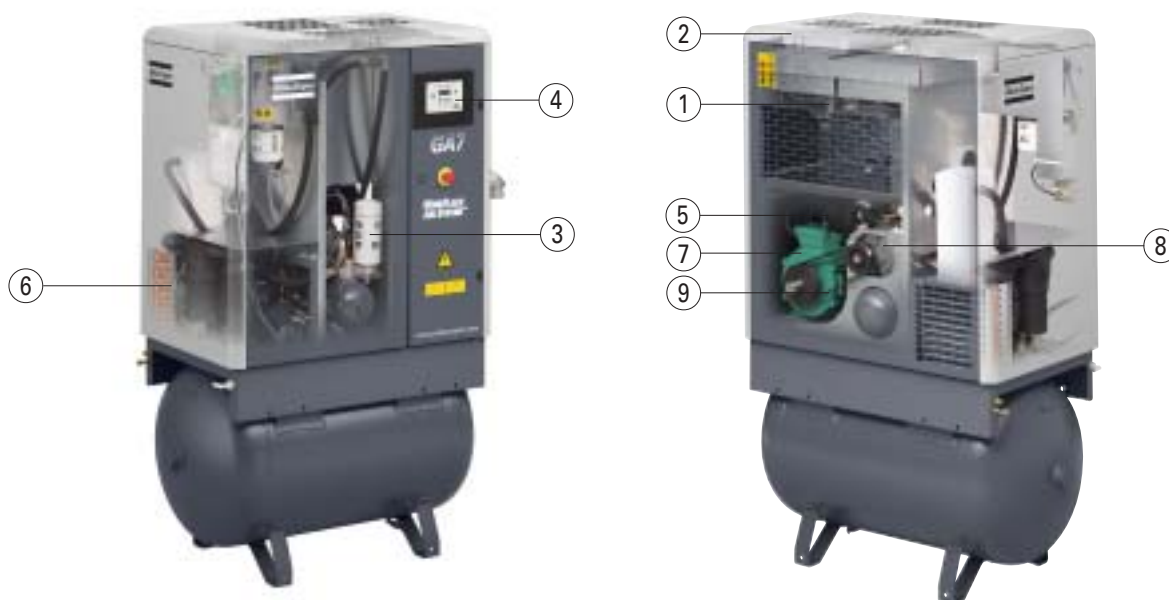
Dalla progettazione alla produzione e alla consegna, i compressori Atlas Copco sono conformi ai requisiti ISO 9001 del sistema di gestione.



#### ISO 14001

Il sistema di gestione ambientale Atlas Copco costituisce parte integrante di tutti i processi aziendali.

# WorkPlace Air System™ GA 5-11C: affidabilità, efficienza e integrazione completa.



## 1. Ventola

Il flusso d'aria di raffreddamento è stato ottimizzato collocando apposite ventole di raffreddamento in ogni punto di utilizzo. In questo modo viene garantita l'erogazione nel modo più efficiente della giusta quantità d'aria di raffreddamento proprio dove serve.

## 2. Refrigeratori

Refrigeratori monoblocco in alluminio e ad alette di dimensioni ottimali per assicurare temperature di funzionamento ideali in tutte le condizioni. I refrigeratori sono montati orizzontalmente e sono facilmente accessibili per facilitarne la pulizia.

## 3. Separatore dell'olio

Il separatore dell'olio multi-fase consente di ottenere un residuo di impurità di 2 ppm, minimizzando la contaminazione e le esigenze di manutenzione.

## 4. Elektronikon®

Il controllo ed il monitoraggio elettronico automatico del compressore consentono di ottimizzare l'efficienza e l'affidabilità del sistema.

## 5. Filtro ingresso aria

Filtro di aspirazione dell'aria di dimensioni generose per un funzionamento efficiente anche in condizioni di sporcizia.

## 6. Essiccatore frigorifero integrato

La variante Full Feature comprende di serie un essiccatore frigorifero integrato che rimuove il vapore acqueo dall'aria compressa per proteggere la rete di tubazioni, il processo produttivo e il prodotto finale.

## 7. Motore

Motore elettrico ad alta efficienza, interamente chiuso, con raffreddamento a ventola (TEFC), IP 55, classe F, in grado di garantire un funzionamento duraturo senza malfunzionamenti.

Cuscinetti a lubrificazione permanente.

## 8. Elemento

Elemento a vite brevettato Atlas Copco per la massima efficienza energetica ed un'eccellente affidabilità.

## 9. Disposizione della trasmissione

Sistema di trasmissione semplice con cinghia trapezoidale. Le pulegge e le cinghie selezionate garantiscono la massima durata con uno slittamento ed un'usura minimi. Le cinghie trapezoidali utilizzano un profilo trapezoidale ottimizzato che garantisce un funzionamento silenzioso, uniforme e privo di surriscaldamento per la massima efficienza e durata. La tensione della cinghia viene mantenuta mediante l'uso di una base a slitta di alta qualità semplice da regolare.

# Elektronikon® : Un sistema superiore di controllo elettronico, monitoraggio e comunicazione.

Elektronikon®, brevettato da Atlas Copco, è un sistema operativo avanzato in tempo reale basato su microprocessore, dotato di interfaccia utente ergonomica.



## Affidabilità

- Protegge preventivamente il compressore grazie ad indicazioni di servizio e allarmi
- Arresta in modo sicuro il compressore in caso di errori

## Efficienza energetica

- Controllo accurato della pressione per garantire la massima efficienza
- La modalità di controllo DSS minimizza il consumo di energia del compressore scarico, con un risparmio energetico fino al 10%

## Di facile utilizzo

- Utilizza simboli internazionalmente riconosciuti per comunicare lo stato del compressore
- Consente l'impostazione dei parametri operativi
  - Pressione di esercizio
  - Livelli di allarme
  - Livelli di assistenza
- Display di facile lettura per la visualizzazione dello stato di funzionamento e dei dati attuali
  - Pressione di esercizio, temperature di funzionamento, numero di avvii motore, ore di esercizio e informazioni di assistenza

## Assistenza facilitata

- Segnalazione automatica della richiesta di intervento, che consente di ridurre al minimo i tempi di fermo e di semplificare la pianificazione della manutenzione.

## Controllo a distanza e monitoraggio digitali

- Possibilità di avvio/arresto a distanza del compressore
- Indicazione a distanza dell'arresto generale

## Comunicazione

- È possibile una comunicazione remota via computer con un aggiornamento opzionale del regolatore Elektronikon
  - connessione CAN
  - interfaccia ModBUS/Profibus
  - interfaccia monitoraggio aria compressa tramite World Wide Web

## Controllo e monitoraggio di una sala compressori

Gli impianti dotati di più compressori possono avvantaggiarsi di un sistema di controllo centralizzato che coordina il funzionamento dei singoli compressori e delle attrezzature ausiliarie. Dalla semplice definizione della sequenza fino al monitoraggio dell'intera sala compressori, Atlas Copco è in grado di offrire tutto ciò che serve grazie ad una tecnologia di comunicazione all'avanguardia.

# Dispositivi opzionali: la proposta economicamente più vantaggiosa.

## Opzioni

Kit filtro classe 1 (solo sulla versione Full feature)

Kit filtro classe 2 (solo sulla versione Full feature)

Bypass essiccatore

Separatore olio / acqua

Scarico elettronico dell'acqua

Vasca di contenimento olio

Controllo modulante

Olio sintetico PAO

Olio del tipo "per alimenti"

Dispositivi di sollevamento

Protezione dalla pioggia

Protezione antigelo

Filtro di aspirazione per impieghi gravosi

Termistore del motore e riscaldatore anticondensa

Relè sequenza di fase

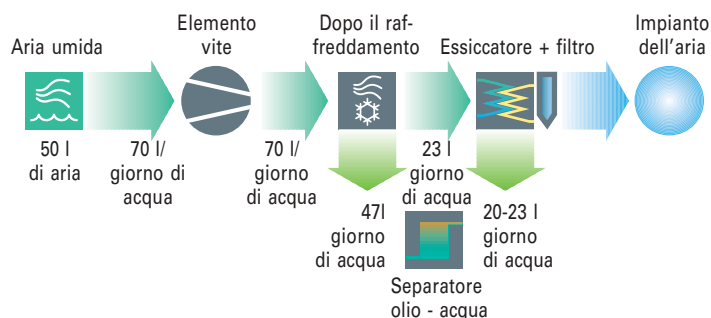
Sezionatore di rete

Colori speciali

Elektronikon® II

Impianto aria marina

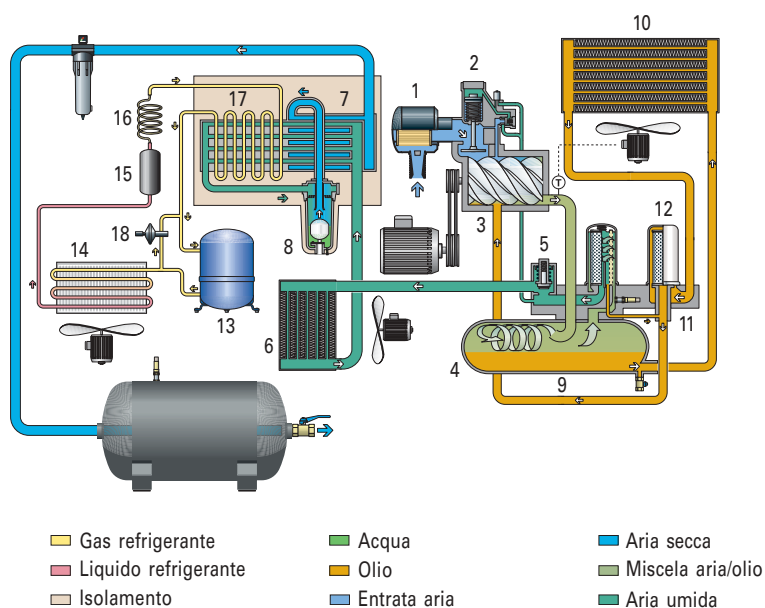
Variante per temperatura ambiente elevata (HAV 50°C)



L'umidità, le impurità e gli aerosol presenti nell'aria dell'impianto possono danneggiare il sistema pneumatico e contaminare i prodotti. Un'aria compressa secca e pulita assicura la corretta esecuzione delle attività produttive. Le unità GA 5-11C Pack Full feature sono dotate di un essiccatore integrato che utilizza il refrigerante ecologico R134a. Grazie all'installazione dei kit filtro opzionali (DD) queste unità sono in grado di fornire aria compressa secca e pulita, nel rispetto dello Standard ISO 8573-1, classe 1.4.1.

La qualità della condensa deve essere conforme ai requisiti di legge. Il separatore olio - acqua opzionale OSD migliora la qualità della condensa fino a superare i requisiti di legge, evitando preoccupazioni legate al rilascio di condensa contaminata da olio.

## Schema di flusso



### Flusso dell'aria

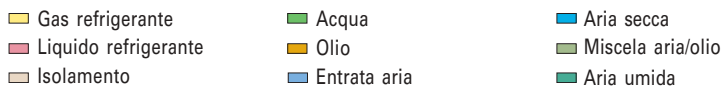
1. Filtro di aspirazione aria
2. Valvola di aspirazione aria
3. Elemento di compressione
4. Elemento separatore dell'olio
5. Valvola di pressione minima
6. Refrigeratore finale
7. Scambiatore di calore aria/aria
8. Separatore acqua con scaricatore

### Flusso dell'olio

9. Serbatoio dell'olio
10. Refrigeratore olio
11. Alloggiamento del filtro dell'olio
12. Filtro dell'olio

### Flusso del refrigerante

13. Compressore frigorifero
14. Condensatore
15. Essiccatore/filtro refrigerante liquido
16. Tubo capillare
17. Evaporatore
18. Valvola di bypass del gas caldo



# Specifiche tecniche e dimensioni

Tipo compressore	Pressione d'esercizio max. bar(e)		Portata FAD*		Potenza inst.motore kW	Livello di press. sonora** dB(A)	Peso*** kg	
	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace Full Feature
<b>Versione 50 Hz</b>								
<b>GA 5</b> - 7,5	7,5	7,3	14,9	53,6	5,5	60	215	245
- 8,5	8,5	8,3	13,4	48,2				
- 10	10	9,8	11,5	41,4				
- 13	13	12,8	8,7	31,3				
<b>GA 7</b> - 7,5	7,5	7,3	21,0	75,6	7,5	61	224	254
- 8,5	8,5	8,3	19,5	70,2				
- 10	10	9,8	17,0	61,2				
- 13	13	12,8	13,5	48,6				
<b>GA 11C</b> - 7,5	7,5	7,3	28,5	102,6	11	62	237	272
- 8,5	8,5	8,3	26,5	95,4				
- 10	10	9,8	24,7	88,9				
- 13	13	12,8	20,4	73,4				
<b>Versione 60 Hz</b>								
<b>GA 5</b> - 100	7,4	7,2	15,0	54,0	5,5	60	215	245
- 125	9,1	8,9	12,6	45,4				
- 150	10,8	10,3	10,7	38,5				
- 175	12,5	12,3	9,0	32,4				
<b>GA 7</b> - 100	7,4	7,2	20,7	74,5	7,5	61	224	254
- 125	9,1	8,9	18,2	65,5				
- 150	10,8	10,3	15,6	56,2				
- 175	12,5	12,3	13,6	49,0				
<b>GA 11C</b> - 100	7,4	7,2	28,9	104,0	11	62	237	272
- 125	9,1	8,9	26,1	94,0				
- 150	10,8	10,3	23,8	85,7				
- 175	12,5	12,3	21,2	76,3				

\* Prestazioni dell'unità misurate secondo la norma ISO 1217, Ed.3, Allegato C-1996

Condizioni di riferimento:

- pressione assoluta di aspirazione: 1 bar
- temperatura dell'aria aspirata: 20°C

La portata FAD è misurata alle seguenti pressioni di esercizio:

- 7 bar(e) per varianti a 7,5 bar
- 8 bar (e) per varianti a 8 bar (7; 7,5 bar(e) per FF)
- 9,5 bar(e) per varianti a 10 bar
- 12,5 bar(e) per varianti a 13 bar

\*\* Livello sonoro medio misurato alla distanza di 1 m in accordo alle norma Pneuop/Cagi PN8NTC2. Tolleranza 2 dB(A).

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore frigorifero integrato alle condizioni di riferimento: +3 °C

\*\*\* Il peso indicato si riferisce all'unità montata a pavimento. Le unità montate su serbatoio pesano 85 kg in più.





Ciò che distingue Atlas Copco è la nostra convinzione che si possa essere i migliori nel proprio settore soltanto fornendo il miglior know-how e la migliore tecnologia che consentano ai nostri clienti di produrre, crescere ed avere successo.

C'è soltanto un metodo per ottenere tutto questo e noi lo chiamiamo il metodo Atlas Copco. Esso si fonda sull'**interazione**, su rapporti duraturi e sul coinvolgimento nei processi, nelle esigenze e negli obiettivi del cliente. Richiede inoltre la flessibilità ad adattarsi alle richieste diversificate di quanti sono da noi assistiti.

E' anche l'**impegno** verso l'attività dei nostri clienti a guidare il nostro sforzo in favore di una crescita della loro produttività grazie a soluzioni migliorate. Si parte dal pieno supporto ai prodotti esistenti e dal fare le cose in modo sempre migliore, ma si va ben oltre, creando progresso tecnologico attraverso l'**innovazione**, non solo a fini tecnologici, ma soprattutto per i risultati e la sicurezza dei nostri clienti.

Ecco come Atlas Copco si impegna per continuare ad essere la prima scelta, riuscire a conquistare nuove fette di mercato e mantenere la propria posizione di leader del settore.

Non respirare mai aria compressa senza prima averla purificata secondo le norme e gli standard locali.

**Atlas Copco**

**Atlas Copco Italia S.p.A.**  
Una società del gruppo Atlas Copco

**Indirizzo**  
20092 Cinisello B./Milano  
Via F.lli Gracchi, 39

**Corrispondenza**  
Casella postale 77  
20092 Milano

**Telefono** 02/61799.1  
**Telefax** 02/66017206  
[www.atlascopco.it](http://www.atlascopco.it)

Organizzazione Commerciale e Assistenza in tutta Italia

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)