

HyPerformance[®] Plasma **HPR400XD[®]**

*con tecnologia di schermo PowerPierce™
per la massima capacità di sfondamento*



Qualità e uniformità di taglio superiori
Massima produttività
Costi di gestione ridotti al minimo
Affidabilità ineguagliabile

Hypertherm[®]

HyPerformance Plasma

HPR400XD

L'HPR400XD è il sistema plasma HyPerformance più veloce, più potente e più versatile disponibile sul mercato.

Hypertherm ha dedicato più di quarant'anni allo sviluppo di più di 70 tecnologie plasma brevettate per fornire ai clienti prestazioni eccezionali su cui essi possano contare. Con migliaia di unità HyPerformance vendute in tutto il mondo, i sistemi della famiglia di prodotti HPR sono diventati la prima scelta dei clienti che richiedono la qualità più costante, la maggiore produttività, i minori costi di gestione ed un'affidabilità senza pari.

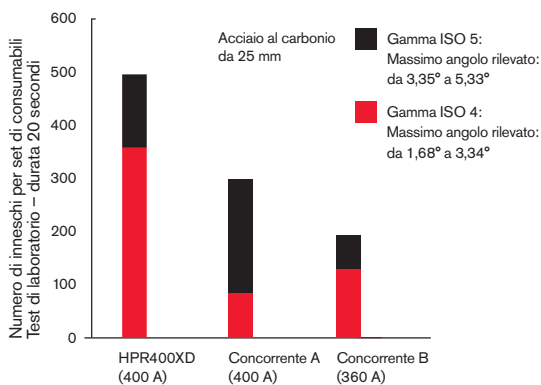


Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance taglia particolari molto fini con qualità ed uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia brevettata HyDefinition allinea e concentra l'arco plasma, per un taglio più potente e più preciso su spessori fino a 80 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme e per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Qualità di taglio in funzione della durata utile



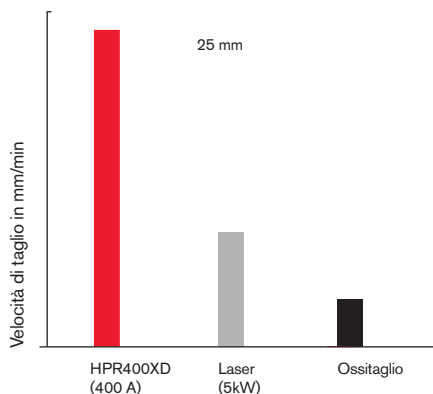
- I consumabili Hypertherm sono realizzati con i più elevati standard qualitativi e le più recenti tecnologie brevettate, per garantire prestazioni costanti.
- Il plasma HyPerformance taglia l'acciaio inox di piccolo e grande spessore, con una finitura a specchio.

Massima produttività

Il plasma HyPerformance combina velocità di taglio elevate, minimo intervallo tra due inneschi successivi, grande rapidità di cambio processo e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

- L'HyPerformance HPR400XD offre la precisione di un sistema HyDefinition e velocità senza precedenti.

Il taglio plasma HyDefinition è da 2 a 5 volte più veloce



- Il tempo ciclo contenuto tra un taglio e l'altro riduce i tempi di attesa tra le varie operazioni di taglio.
- La torcia a sgancio rapido e l'interfaccia utente intuitiva riducono i tempi di preparazione.
- La lunga durata dei consumabili e l'elevata affidabilità del sistema massimizzano il tempo di produzione effettivo.
- L'HyPerformance HPR400XD esegue tagli dritti, tagli inclinati e marcature su una grande varietà di metalli, rendendo possibile l'esecuzione di diverse operazioni con un solo sistema.

Tecnologia su cui contare

La tecnologia brevettata Hypertherm offre una qualità di taglio più uniforme per durate maggiori, con costi di gestione dimezzati.

Tecnologia HyDefinition

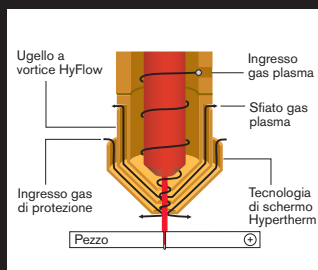
- La tecnologia dell'ugello con sfiato allinea e concentra l'arco plasma.
- La tecnologia HyDefinition consente un taglio potente e preciso per una qualità ed un'uniformità superiori.

Tecnologia LongLife

- Consente di aumentare e di ridurre la corrente elettrica e pressione del gas in modo controllato con precisione.
- Per ridurre l'erosione dell'elettrodo e dell'ugello, la tecnologia LongLife offre una qualità di taglio HyDefinition, costante su un periodo di tempo molto lungo, per una riduzione significativa dei costi di gestione e dei tempi di fermo.

Tecnologia PowerPierce

- La tecnologia dello schermo raffreddato a liquido consente di respingere il metallo fuso durante lo sfondamento.
- La tecnologia PowerPierce consente di raggiungere uno spessore di sfondamento in produzione fino a 50 mm sull'acciaio al carbonio.



Taglio brevettato HyDefinition per una qualità uniforme



Uniforme dal primo all'ultimo taglio



HPR400XD con tecnologia PowerPierce



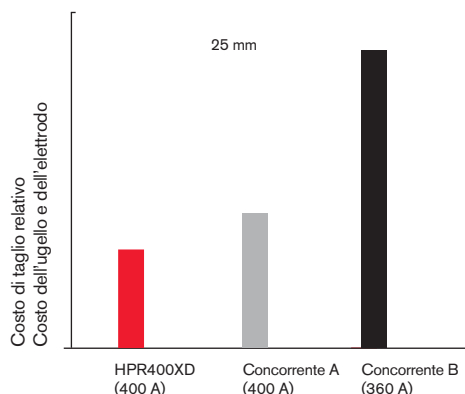
Concorrente A senza tecnologia PowerPierce

Costi di gestione ridotti al minimo

Il plasma HyPerformance riduce i costi di gestione ed aumenta la redditività.

- La tecnologia brevettata LongLife® aumenta sensibilmente la durata dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition costante su un periodo di tempo molto lungo.
- I consumabili Hypertherm sono costruiti secondo i più alti standard di qualità e le tecnologie brevettate più recenti per assicurare costantemente una maggiore durata.
- La combinazione della tecnologia LongLife e delle velocità elevate consente ai sistemi Hypertherm di tagliare un maggior numero di parti per ciascun set di consumabili, riducendo il costo per singola parte.

Costo di gestione



Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su più di quarant'anni di esperienza, garantiscono la qualità Hypertherm su cui potete contare.

- Durante lo sviluppo, i sistemi HyPerformance vengono sottoposti a procedure rigorose di test dell'affidabilità che equivalgono a più di 10 anni di utilizzo in condizioni di lavoro particolarmente gravose.
- I tecnici Hypertherm hanno sfruttato i decenni di esperienza per produrre un sistema semplice e robusto con il 50% di parti in meno rispetto agli altri sistemi disponibili in commercio. Gli studi effettuati hanno mostrato che un numero minore di parti significa una maggiore affidabilità.
- Le procedure di autodiagnostica vengono eseguite automaticamente all'accensione del sistema e durante il taglio, per garantire che il sistema funzioni sempre con le massime prestazioni.



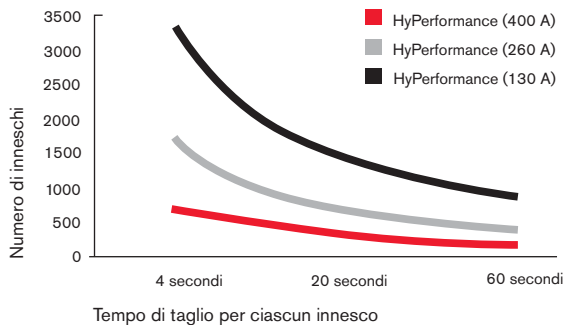
Caratteristiche tecniche

Tensioni di alimentazione	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50	138
	400	50	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tensione di uscita	200 VCC		
Corrente di uscita	400 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40° C e 80 kW		
Tensione a vuoto massima	360 VCC		
Dimensioni	118 cm A; 88 cm L; 126 cm L		
Peso	851 kg		
Alimentazione del gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas plasma	N ₂ , O ₂ , Aria, Ar		
Gas di protezione	8,3 bar Consolle del gas manuale		
Pressione del gas	8,0 bar Consolle del gas automatica		

*F5 = 5% H, 95% N₂
 **H35 = 35% H, 65% Ar



Maggiore durata dei consumabili



- Hypertherm è certificata ISO 9001:2000.
- Garanzia totale Hypertherm: copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e di un anno sulla torcia.

Tabella di taglio

Spessore di taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 38 mm
 Spessore di sfondamento in produzione – acciaio al carbonio 50 mm
 Spessore di taglio massimo (partenza dal bordo) – acciaio al carbonio 80 mm

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)	
Acciaio al carbonio Plasma O ₂ Protezione O ₂	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
	80	3	6145	
		6	3045	
		20	545	
	130 [†]	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
	200	6	5248	
		12	3061	
		25	1167	
50	254	254		
	260 [†]	10	4440	
		20	2170	
64		195		
400 [†]	12	4430		
	25	2210		
	50	795		
80	180	180		
	Acciaio inox Plasma F5 Protezione N ₂	45	1	5740
			2,5	2510
		6	845	
80	4	2180		
	6	1225		
	10	560		
130 [†]	10	980		
	12	820		
	25	260		
200	10	1620		
	12	1450		
	20	820		
260 [†]	12	1710		
	20	1085		
	25	785		
50	270	270		
	400 [†]	20	1100	
		40	600	
60		280		
Alluminio Plasma ad aria Protezione Aria	45	1,5	4420	
		4	2575	
		6	1690	
	130 [†]	12	1455	
		20	940	
		25	540	
	200	10	4400	
		12	3800	
		20	1450	
	260 [†]	12	5160	
		20	2230	
		50	390	
400 [†]	20	2420		
	40	1190		
	80	210		

Nota: Fate attenzione ai confronti. I concorrenti spesso dichiarano le velocità di taglio massime, anziché le velocità che forniscono i tagli migliori, come indicato sopra. Le velocità di taglio riportate sopra consentono di ottenere la migliore qualità per un dato processo, ma le velocità di taglio possono essere superiori, fino al 50%.

Le tabelle di taglio non riportano tutti i processi disponibili per il sistema HPR400XD. Si prega di contattare Hypertherm per maggiori informazioni.

† I consumabili sono in grado di eseguire tagli inclinati fino a 45°.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition e LongLife sono marchi di fabbrica di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© 11/08 Hypertherm, Inc. Revisione 0
 870394 Italiano / Italian