

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR800XD®

**L'HPR800XD amplia la versatilità del plasma HyPerformance al fine di fornire la più completa gamma del processo e la più potente capacità di taglio di acciaio inox e alluminio disponibili sul mercato**

In più di quarant'anni Hypertherm ha sviluppato oltre 75 tecnologie brevettate al plasma per offrire ai clienti prestazioni eccezionali e affidabili. Con migliaia di sistemi al plasma HyPerformance venduti in tutto il mondo, la famiglia di prodotti HPR è diventata il sistema al plasma preferito dai clienti che richiedono qualità di taglio più uniforme, maggiore produttività, minor costi di gestione e affidabilità senza paragoni.

### Dati operativi

#### Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Senza bava                       | 38 mm |
| Produzione (sfondamento)         | 50 mm |
| Separazione (partenza dal bordo) | 80 mm |

#### Capacità di taglio dell'acciaio inox

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Produzione (sfondamento)         | 75 mm  |
| Separazione (partenza dal bordo) | 160 mm |

#### Capacità di taglio dell'alluminio

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Produzione (sfondamento)         | 75 mm  |
| Separazione (partenza dal bordo) | 160 mm |

### Vantaggi

#### Capacità di taglio di acciaio inox e alluminio spessi

La tecnologia PowerPierce™ in attesa di brevetto consente uno spessore sfondabile per il taglio continuativo pari a 75 mm e una capacità di separazione di 160 mm per acciaio inox e alluminio: caratteristiche che consentono di soddisfare anche le esigenze di taglio più impegnative.

#### L'ampia gamma del processo offre una maggiore versatilità

Basato sull'HPR400XD, l'HPR800XD si serve di tutti i processi plasma HyPerformance da 30 a 400 A per la marcatura, il taglio inclinato e il taglio di acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio. Questa versatilità viene ampliata ad acciaio inox e alluminio spessi, fino a 800 A.

#### Massima produttività e maggiore redditività

Le brevettate tecnologie LongLife® e HyDefinition® offrono una qualità di taglio più uniforme e per periodi più lunghi. Il plasma HyPerformance combina questa uniformità a velocità di taglio elevate e minimo intervallo tra due inneschi successivi per massimizzare la produttività e migliorare la redditività.

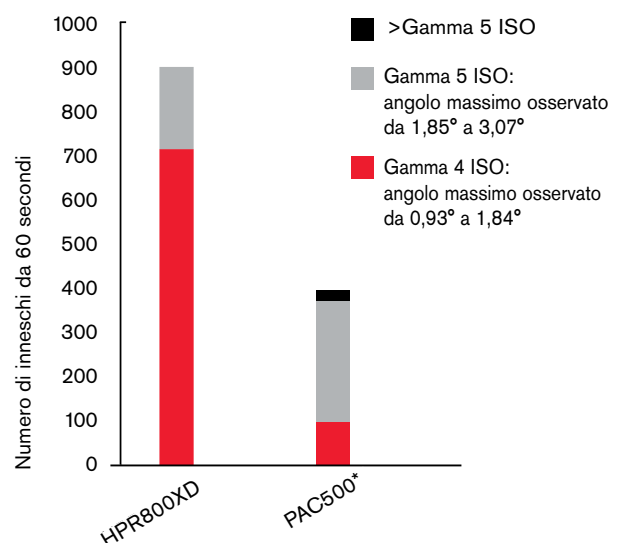
#### Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



#### Qualità del taglio nel corso della vita utile (800 A)

Acciaio inox da 75 mm



\*Sistema plasma Hypertherm fuori produzione

## Caratteristiche tecniche

|  |   | Per generatore |         | Refrigeratore |
|--|---|----------------|---------|---------------|
| Tensioni di uscita                       | VCA   | Hz             | A       | A             |
|  | 200/208   | 50/60          | 262/252 | 30            |
|  | 220   | 50/60          | 238     | 30            |
|  | 240   | 60             | 219     | 30            |
|  | 380   | 50/60          | 138     | 20            |
|  | 400   | 50/60          | 131     | 20            |
|  | 440   | 50/60          | 120     | 20            |
|  | 480   | 60             | 110     | 15            |
|  | 600   | 60             | 88      | 12            |
| Tensione di uscita                       | 200 VCC   |                |         |               |
| Corrente di uscita                       | 800 A   |                |         |               |
| Ciclo di lavoro                          | 100% a 40° C a 160 kW   |                |         |               |
| Massima tensione a circuito aperto (OVC) | 360 VCC   |                |         |               |
| Dimensioni per generatore                | 118 cm L; 88 cm A; 126 cm P   |                |         |               |
| Refrigeratore                            | 170,2 cm L; 87,6 cm A; 137,2 cm P   |                |         |               |
| Peso per generatore                      | 851 kg  |                |         |               |
| Refrigeratore                            | 449 kg  |                |         |               |
| Alimentazione gas                        |   |                |         |               |
| Gas plasma                               | O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aria, argon                       |                |         |               |
| Gas di protezione                        | N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aria, argon                                   |                |         |               |
| Pressione del gas                        | 8,3 bar con consolle del gas manuale<br>8,0 bar con consolle del gas automatica |                |         |               |

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% idrogeno, 65% argon



- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- Garanzia Hypertherm sull'intero sistema: copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e per un anno su torcia e cavi.

# Hypertherm®

## Tagliare in sicurezza™

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition e LongLife sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

## Dati operativi

| Materiale   | Corrente (A) | Spessore (mm) | Velocità di taglio approssimativa (mm/min) |
|---|--------------|---------------|--|
| <b>Acciaio al carbonio</b><br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione O <sub>2</sub><br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione ad aria<br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione ad aria<br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione ad aria<br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione ad aria<br>Plasma O <sub>2</sub><br>Protezione ad aria   | 30           | 0,5           | 5355                                       |
|   |              | 3             | 1160                                       |
|   |              | 6             | 665  |
|   | 80†          | 3             | 6145                                       |
|   |              | 6             | 3045                                       |
|   |              | 20            | 545  |
|   | 130†         | 6             | 4035                                       |
|   |              | 10            | 2680                                       |
|   |              | 25            | 550  |
|   | 260†         | 10            | 4440                                       |
|   |              | 20            | 2170                                       |
|   |              | 64            | 195  |
| 400†  | 12           | 4430          |  |
|   | 25           | 2210          |  |
|   | 50           | 795           |  |
| 80  | 180          |               |  |
| <b>Acciaio inox</b><br>Plasma F5<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma F5<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35 e N <sub>2</sub><br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma N <sub>2</sub><br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Alluminio<br>Plasma ad aria<br>Protezione ad aria<br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma N <sub>2</sub><br>Protezione N <sub>2</sub><br>Plasma H35<br>Protezione N <sub>2</sub> | 45           | 1             | 5740                                       |
|   |              | 2,5           | 2510                                       |
|   |              | 6             | 845  |
|   | 80           | 4             | 2180                                       |
|   |              | 6             | 1225                                       |
|   |              | 10            | 560  |
|   | 130†         | 10            | 980  |
|   |              | 12            | 820  |
|   |              | 25            | 260  |
|   | 260†         | 12            | 1710                                       |
|   |              | 20            | 1085                                       |
|   |              | 25            | 785  |
| 400†  | 20           | 1810          |  |
|   | 40           | 720           |  |
|   | 80           | 190           |  |
| 600†  | 40           | 721           |  |
|   | 60           | 492           |  |
|   | 100          | 187           |  |
| 600†  | 40           | 970           |  |
|   | 60           | 434           |  |
|   | 80           | 305           |  |
| 800†  | 75           | 464           |  |
|   | 125          | 155           |  |
|   | 160          | 100           |  |
| 45  | 1,5          | 4420          |  |
|   | 4            | 2575          |  |
|   | 6            | 1690          |  |
|   | 130†         | 12            | 1455                                       |
|   |              | 20            | 940  |
|   |              | 25            | 540  |
|   | 260†         | 12            | 5160                                       |
|   |              | 20            | 2230                                       |
|   |              | 50            | 390  |
|   | 400†         | 20            | 2420                                       |
|   |              | 40            | 1190                                       |
|   |              | 80            | 210  |
| 600†  | 50           | 1302          |  |
|   | 60           | 839           |  |
|   | 100          | 378           |  |
| 600†  | 50           | 1048          |  |
|   | 60           | 832           |  |
|   | 80           | 600           |  |
| 800†  | 75           | 907           |  |
|   | 160          | 179           |  |

Nota: Ai fini del confronto, tenere presente che spesso ai concorrenti corrispondono velocità di taglio massime anziché velocità che garantiscono la migliore qualità di taglio, come illustrato sopra. Le velocità di taglio riportate nella tabella garantiscono la migliore qualità di taglio per un determinato processo. Le velocità potrebbero tuttavia essere superiori sino al 50%.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per l'HPR800XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

† I materiali di consumo supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.