

# Hypertherm®

## powermax85®

### Sistema plasma manuale o meccanizzato per il taglio e la scricatura di metalli

	Spessore	Velocità di taglio massima
	Capacità di taglio manuale	
Raccomandata	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Separazione	38 mm	125 mm/min
	Capacità di sfondamento meccanizzata	
	16 mm	
	Qtà rimozione metallo	Profilo scanalatura
	Capacità scanalatura	
	8,8 kg/ora	5,8 mm P x 7,1 mm L

#### Principali vantaggi del generatore

- Tecnologia Smart Sense™, che regola automaticamente la pressione del gas in base alla modalità di taglio e alla lunghezza del cavo torcia per garantire le migliori prestazioni.
- Circuito Boost Conditioner™ (sui modelli CSA), progettato per migliorare le prestazioni in caso di tensione di linea insufficiente, generatori a motore o fluttuazioni della tensione di ingresso.
- Torce FastConnect™, interfaccia CNC e quattro stili di cavo di lavoro per aumentare la versatilità in modalità sia manuale che meccanizzata.
- Intuitivo pannello di controllo con display LCD per la massima semplicità di utilizzo.

#### Principali vantaggi della torcia

- Torce per taglio manuale a 15° e 75° serie Duramax™, che offrono agli operatori la possibilità di scegliere lo strumento più adatto al tipo di lavoro da svolgere. Maggiore resistenza della maniglia al calore e durata cinque volte superiore rilevata nei test di resistenza rispetto alle torce precedenti.
- Torce per macchina serie Duramax di dimensioni standard e compatte, che consentono un'ampia gamma di applicazioni meccanizzate con banchi X-Y, sistemi a canalina e sistemi di taglio per tubi e robotizzati.
- Tecnologia dell'ugello Conical Flow™, in grado di aumentare la densità dell'arco per migliorare la qualità di taglio con una quantità di bava ridotta.
- Nuovo schermo in attesa di brevetto, in grado di ridurre la formazione di bava e consentire un taglio a contatto più liscio.



#### Stili di torcia Duramax

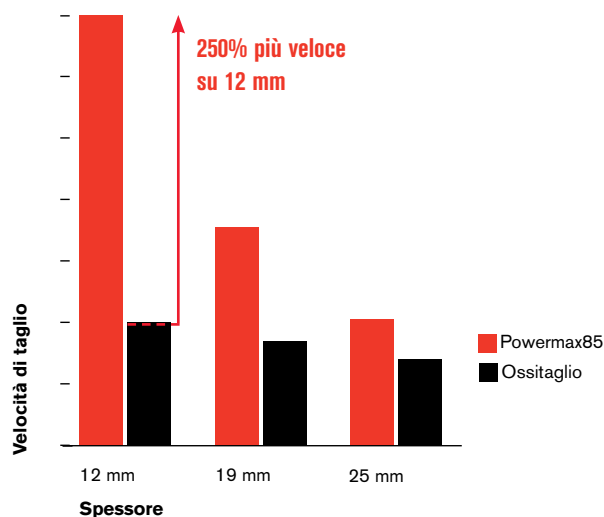
Torcia per taglio manuale a 75° H85

Torcia per taglio manuale a 15° H85s

Torcia per macchina a lunghezza completa M85

Mini torcia per macchina M85m

#### Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



## Caratteristiche tecniche

Tensioni di ingresso	CSA 200 - 480 V, 1F, 50/60 Hz 200 - 600 V, 3F, 50/60 Hz CE 400 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente di ingresso a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3F 20,5/19,5 A
Corrente di uscita	25 - 85 A
Tensione nominale di uscita	143 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	CSA 60% a 85 A, 230 - 600 V, 3F 60% a 85 A, 480 V, 1F 50% a 85 A, 240 V, 1F 50% a 85 A, 200 - 208 V, 3F 40% a 85 A, 200 - 208 V, 1F 100% a 66 A, 230 - 600 V, 1/3F CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	CSA 305 VCC CE 270 VCC
Dimens. con maniglie	500 mm P; 234 mm L; 455 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Alimentazione gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Flusso e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 189 l/min a 5,6 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar
Lungh. cavo alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter - IGBT

## Funzionamento generatore azionato a motore

Tensione azionam. motore (kW)	Tensione di uscita (ampere)	Prestazioni (allungam. arco)
20	85	Massime
15	70	Limitate
15	60	Massime
12	60	Limitate
12	40	Massime
8	40	Limitate
8	30	Massime

## Tabella di taglio

Materiale	Spessore (mm)	Corrente (ampere)	Velocità di taglio massima <sup>1</sup> (mm/min)
Acciaio al carbonio	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
Acciaio inox	32	85	350
	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
Alluminio	25	85	475
	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

<sup>1</sup> Le velocità di taglio massime sono state rilevate nel corso dei test di laboratorio Hypertherm. Per prestazioni di taglio ottimali, le velocità di taglio effettive possono variare in base alle applicazioni di taglio. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale dell'operatore.

## Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul sito Web di Hypertherm.

Tensioni di ingresso	Sistemi manuali				Sistemi meccanizzati	
	Generatore standard		Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile		Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile	
	Torcia M85 7,6 m	Torcia M85 15 m	Torcia M85 7,6 m	Torcia M85 15 m	Torcia M85 7,6 m	Torcia M85 15 m
200 - 600 V CSA <sup>2</sup>	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE <sup>3</sup>	087117	087118	087122	087123	087124	087125

<sup>2</sup> Per l'utilizzo nel contenente americano e in Asia, ad eccezione della Cina.

<sup>3</sup> Per l'utilizzo nei paesi che richiedono la certificazione CE, CCC o GOST.

## Configurazioni personalizzate (generatore, torcia, cavo di lavoro e altri componenti a scelta)

### Opzioni generatore

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile	Generatore con porta CPC, rapporto di tensione selezionabile e porta a interfaccia seriale (RS-485)
200 - 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

### Opzioni componenti

Lunghezza cavo	Torce				Cavi di lavoro				Cavi di controllo		
	H85	H85s	M85	M85m	Morsetto manuale	Morsetto a C	Magnetico	Terminale ad anello	Accens. a distanza	Spina a forcella CNC <sup>4</sup>	Spina a forcella CNC <sup>5</sup>
3 m	087084	087088									
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

<sup>4</sup> Per l'utilizzo con sistemi automatici che richiedono il segnale dell'arco partizionato.

<sup>5</sup> Per l'utilizzo con i sistemi che non richiedono il segnale dell'arco partizionato.

## Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattare il proprio distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Corrente	Ugello	Schermo/Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Meccanizzato	Macchina	45	220941	220817	220854 o 220953 (ohmico)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Non schermato	Macchina	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manuale	45	220930	220931	220854 o 220953 (ohmico)	220842	220947
	Macchina	45		220948			220857
Scriccatura	Manuale		220797	220798	220854	220842	220857
	Macchina						



Questo sistema è conforme alla direttiva RoHS che regola l'utilizzo di piombo, mercurio, cadmio ed altre sostanze pericolose.

3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.

**Progettato e assemblato negli Stati Uniti**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Tagliare in sicurezza™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect e Conical Flow sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Per ulteriori informazioni, contattare un rivenditore Hypertherm autorizzato o visitare il sito Web [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).